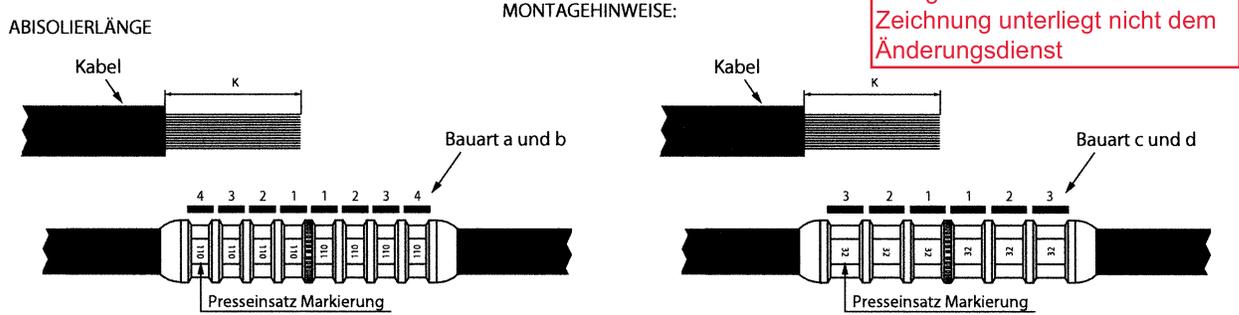


Verbindung nach Verarbeitung mit Schrumpfschlauch (Länge min. 160mm) schützen.



Bauart	Typ	Abmessungen (mm)		Verbindungskombinationen	Presseinsatz Ebgw 05.30
		L	K		
a	MTMA120-70-GC	133	78	(N)AYY-O 1x110 RM 0,6/1kV ALMG (N)A(S)YY-O 1x110 RM 0,6/1kV ALMGST (N)A(S)YY-O 1x100 RM 0,6/1kV ALMGST (N)A(S)2XH-O 1x110 RM 0,6/1kV ALMGST (N)A(S)2XH-O 1x100 RM 0,6/1kV ALMGST	Erdungsdraht Ø 10mm; verzinkt MDB110-50 Bauart a27 MDB110-60 Bauart a32 MDB110-C Bauart a31
b	MTMA120	133	78	Erdungsdraht Ø 10mm; verzinkt	Erdungsdraht Ø 10mm; verzinkt MDB110-50 Bauart a27 MDB110-60 Bauart a32 MDB110-C Bauart a31
c	MTMA185-150-GC	143,5	78	(N)AYY-O 1x110 RM 0,6/1kV ALMG (N)A(S)YY-O 1x110 RM 0,6/1kV ALMGST (N)A(S)YY-O 1x100 RM 0,6/1kV ALMGST (N)A(S)2XH-O 1x110 RM 0,6/1kV ALMGST (N)A(S)2XH-O 1x100 RM 0,6/1kV ALMGST	Erdungsdraht Ø 16mm; verzinkt MK32L-C Bauart a14
d	MTMA185-GC	143,5	78	Erdungsdraht Ø 16mm; verzinkt	Erdungsdraht Ø 16mm; verzinkt MK32L-C Bauart a14

Vervielfältigung und Verwertung nur für Zwecke der DB Netz AG frei

Verwendbar für: Rückstromführung Bahnerdung Potentialausgleich		<b>DB</b> Frankfurt am Main dem 20.07.21 I.NAI 446 <i>H. N. N. N.</i> Maße ohne Toleranzangabe:		<b>4 Ebs 15.03.43</b>			
				Ausg.			
				Datum			
				Maßstab:			
				<b>Verbinder für Erdungsdraht ø10 mm und ø16 mm</b>			
				Blatt			
				Bl.			
Zust.	Änderung:	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	



Bauteil	Kennzahl nach DIN 48083	Cembre Bezeichnung	Pressbreite (mm)	bei C-Kopf (60 kN)		Mindestpresskraft (kN)	Adapter Cembre	Anwendung
				Öffnungsfeder vormontiert	Bauteil a30 separat bestellen			
a1	13	MK13D-C	14			240	AU240-130-D	Sechskantverpressung
a2	14	MK14-C	14			240		Sechskantverpressung
a3	15	MK-15D-C	14			240		Sechskantverpressung
a4	16	MK16-C	14			240		Sechskantverpressung
a5	17	MK17L-C	14			240		Sechskantverpressung
a6	18	MK18-C	14			240		Sechskantverpressung
a7	19	MK19L-C	14			240		Sechskantverpressung
a8	20	MK20-C	14			240		Sechskantverpressung
a9	21	MK21-C	14			240		Sechskantverpressung
a10	22	MK22-C	14			240		Sechskantverpressung
a11	22 B	MK22W-C	35			240		Sechskantverpressung
a12	23	MK23-C	14			240		Sechskantverpressung
a13	28	MK28L-C	14			240		Sechskantverpressung
a14	32	MK32L-C	17			240		Sechskantverpressung
a15	34	MK34L-C	17			240		Sechskantverpressung
a16		Adapter AU240-130-D				240		Adapter für C-Schale für Bauteil a1 bis a15 und a31
a17	10	MK10	5			50	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21 mit Werkzeug nach Ebgw 05.18	
a18	12	MK12	5			50	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21 mit Werkzeug nach Ebgw 05.18	
a19	14	MK14	5			50	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21 mit Werkzeug nach Ebgw 05.18	
a20	16	MK16	5			50	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21 mit Werkzeug nach Ebgw 05.18	
a22	20	MK20	5			50	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21 mit Werkzeug nach Ebgw 05.18	
a23	14	MK14-50	5		X	60	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21	
a24	16	MK16-50	5		X	60	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21	
a25	19	MK19-50	5		X	60	Sechskantverpressung für Presskabelschuh für Drosselstöße, Ebs 15.13.23	
a26	20	MK20-50	5		X	60	Sechskantverpressung für Ebs 15.03.21	
a27		MDB110-50	9			60	Sechskantverpressung für Aluminiumkabelschuhe nach Ebs 15.03.22 und Verbinder nach 15.03.38	
a28		MO16-50			X	60	Ovalkerbverbinder für Stützrohrhänger	
a29		MO10S-50			X	60	Ovalkerbverbinder für Hängerseil	
a30		Öffnungsfeder						
a31		MDB110-C	2x9			240	AU240-130-D Sechskantverpressung für Aluminiumkabelschuhe nach Ebs 15.03.22 und Verbinder nach 15.03.38	
a32		MDB110-60	9	X		60	Sechskantverpressung für Aluminiumkabelschuhe nach Ebs 15.03.22 und Verbinder nach 15.03.38	
a33		MDBC1-50	7			60	Pressen von Aluminium C-Klemmen nach Ebs 15.03.26	
a34		MDBC1-60	7	X		60	Pressen von Aluminium C-Klemmen nach Ebs 15.03.26	
a35		MWDB1-50	9		X	60	MW-Verpressung für Aluminiumkabelschuhe nach Ebs 15.03.22-1 und Verbinder nach 15.03.38-1	
b3		M03LN-3D				240	Lösen von Stromklemmen nach Ebs 10.21.24	
d1		MC70-3D-P				240	Pressen von Stromklemmen nach Ebs 10.21.24	
d2		MC95-3D-P				240	Pressen von Stromklemmen nach Ebs 10.21.24	
d3		MC185-3D-P				240	Pressen von Stromklemmen nach Ebs 10.21.24	
d4		MDBC1-3D-P	14			240	Pressen von Aluminium C-Klemmen nach Ebs 15.03.26	

Verwendbar für: Gs-OL / S-Bahn / Re 75 / Re 100 / Re 160 S-Bahn / Re 160 / Re 200 / Re 200 mod / Re 250 / Re 330 / Bahnenenergieleitungen / Rückstromführung, Bahnerdung, Potentialausgleich / Elektrische Weichenheizanlagen		 gesehen Frankfurt am Main den 18.07.2006 TZF 72 W.Krötz		<b>3 Ebgw 05.30</b>							
Maße ohne Toleranzangabe:				Ausg. <input type="checkbox"/>							
				Datum <input type="checkbox"/>							
				Maßstab: <input type="checkbox"/>							
				<b>Presseinsätze und Adapter</b>							
6	Bauart a35 hinzu	06/20	M.P.					Datum	Name	Blatt	
								Bearb.	28.06.2006		M.Moretti
								Gez.	28.06.2006		M.Moretti
5	Spalte C-Kopf, a32, a33, a34, d4 hinzu a21, b1, b2, c1, c2 entfernt Anwendungen ergänzt	07/14	M.P.	Gepr.	28.06.2006	E.Peroni					
				Planprüf.	18.07.2006	Klüh					
4	Bauteil a31 hinzu, Bauteil e1 gelöscht.	10/13	M.M. Re	 <b>Cembre S.p.A.</b> - Italien -		Bl.					
Zust.	Änderung:	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.	4 Ebgw 05.30 Ausg. 04/05					
					Ers. d.						

Vervielfältigung und Verwertung nur für Zwecke der DB Netz AG frei