

Application in potentially explosive atmospheres / Anwendung in explosionsgefährdeten Bereichen Profibus-DP, RS 485

Special Condition
DEHNpipe DPI CD HF EXD 5 M
KEMA 04ATEX2190 X
II 2G Ex db IIC T6...T5 Gb



IECEx: KEM 09.0064 X
Ex db IIC T6...T5 Gb

Special conditions for safe use

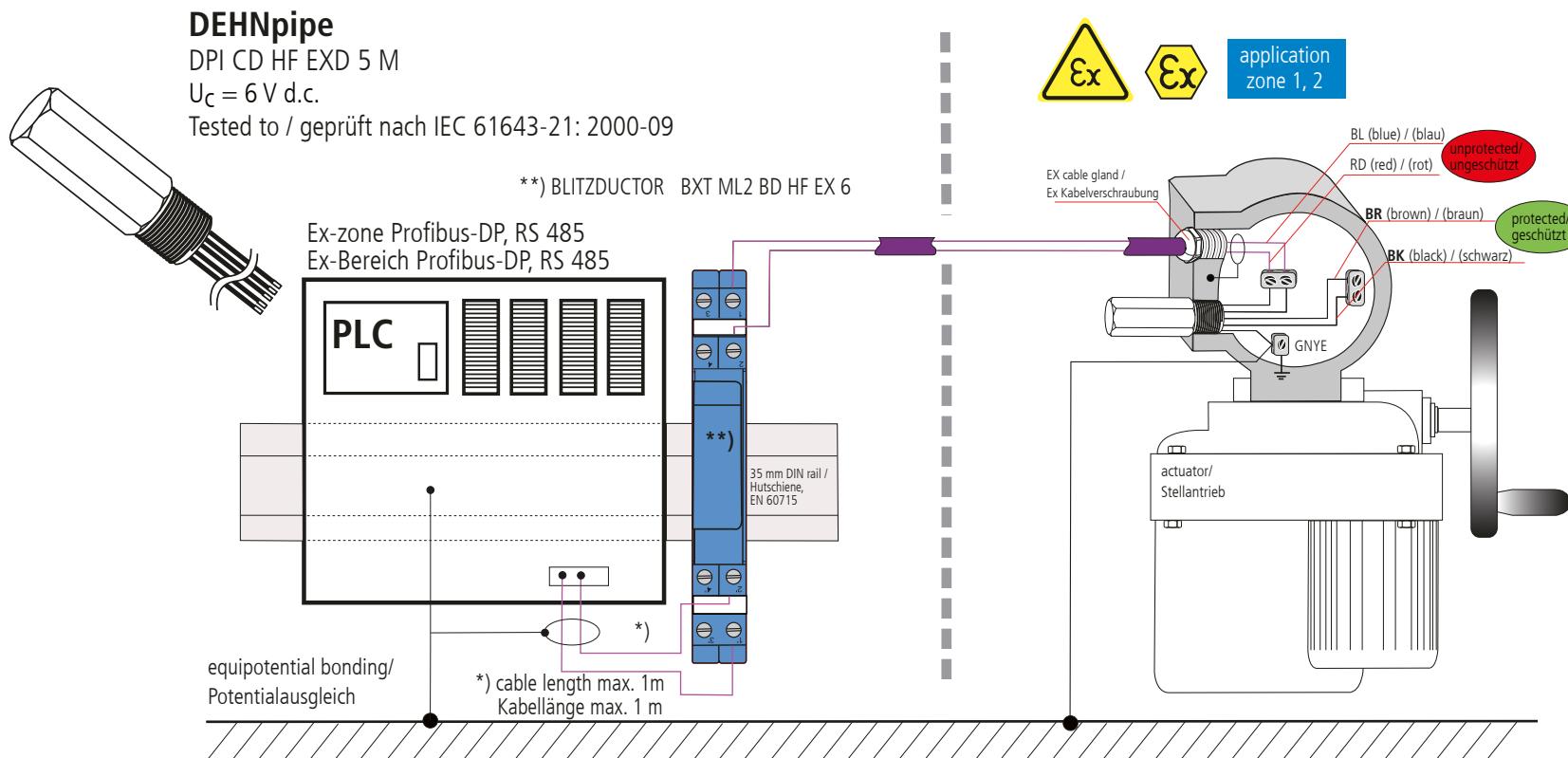
The free end of the permanently connected field wiring is to be connected in an appropriate way, e.g. in a suitable Ex e or Ex d junction box.

Ambient temperature range:

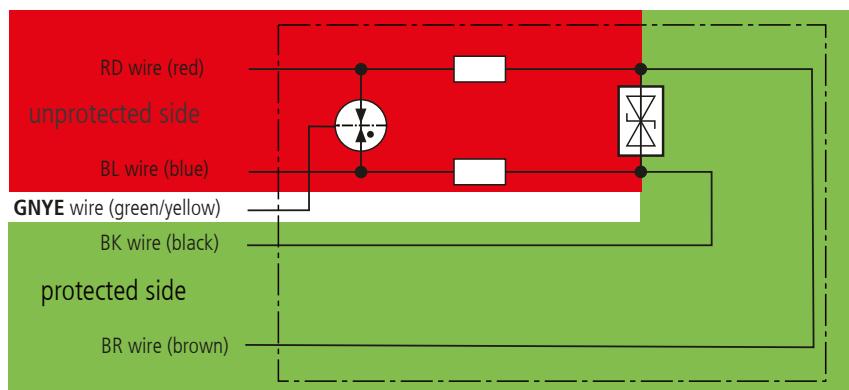
-50°C... to +70°C for temperature class T6
-50°C... to +80°C for temperature class T5

Standards / Normen:

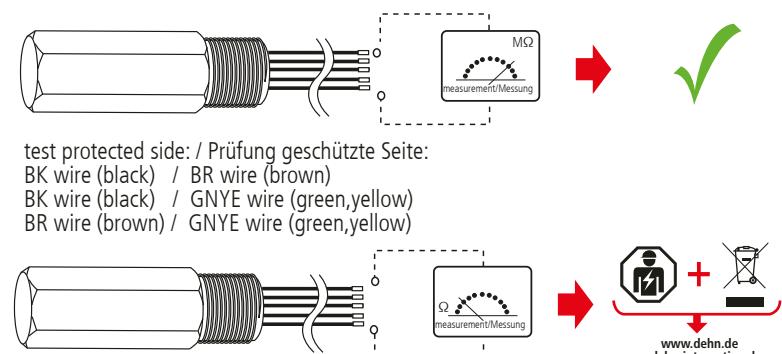
- for / für ATEX: EN IEC 60079-0
EN 60079-1
- for / für IEC Ex: IEC 60079-0
IEC 60079-1



DEHNpipe DPI CD HF EXD 5 M, Basic circuit diagram / Prinzipschaltbild



Test / Prüfung





Instruções de segurança

PT

Informazioni di sicurezza

IT

A ligação e o montagem do aparelho apenas devem ser efectuadas por electricistas. Cumprir as normas nacionais e as disposições de segurança da IEC 60364-5-53 (VDE 0100 Teil 534...). Antes da montagem, controlar se o aparelho apresenta danos exteriores. Não se deve proceder à montagem do aparelho, se for detectado um dano ou qualquer outro defeito.

A utilização do aparelho só é permitida no âmbito das condições referidas e indicadas no presente manual de montagem. No caso de cargas superiores aos valores indicados, podem ser causados danos ao aparelho, assim como nos meios de produção eléctricos ligados a este.

As intervenções e as alterações no aparelho causam a perda do direito à garantia.

Condições especiais:

Este equipamento pode ser usado nas zonas 1 ou 2, segundo as indicações do fabricante.

Todas as partes metálicas na área com risco de explosão devem ser ligadas com compensação de potencial. A ligação entre a caixa de equipamento terminal e a massa local tem de ter um corte transversal de 4 mm².

Todas as ligações à massa têm de ser protegidas.

As extremidades livres das linhas de campo instaladas permanentemente têm de ser ligadas em caixas de ligação Ex "e" Ex "d" apropriadas!

Veiligheidsvoorschriften

NL

Sikkerhedshenvisninger

DK

Aansluiting en montage af aflederen mogen enkel door een erkend elektricien uitgevoerd worden (IEC 60364-5-53 (VDE 0100 Teil 534...)). De nationale voorschriften en veiligheidsbepalingen dienen opgevolgd te worden. Voor de montage dient het apparaat op uitwendige schade gekegeten te worden. Indien schade of een andere fout vastgesteld wordt, mag het apparaat niet gemonteerd worden.

Het gebruik van het apparaat is alleen toegelaten binnen het kader van de in deze montagedocumentatie opgegeven en getoonde omstandigheden. Bij belastingen die hoger liggen dan de getoonde waarden, kunnen zowel het apparaat als de aangesloten elektrische werktuigen beschadigd worden.

Verkeerd gebruik en veranderingen aan het apparaat leiden tot het verlies van het recht op waarborg.

Bijzondere omstandigheden: Dit bedrijfsmiddel kan volgens de informatie van de fabrikant in zone 1 resp. 2 worden ingezet.

Alle metalen onderdelen in het explosive bereik moeten met de potentiaalvereniging worden verbonden. De verbinding tussen de beveiliging van het eindapparaat en de plaatselijke massa moet een minimumdiameter van 4 mm² vertonen.

Alle massaverbindingen moeten beveiligd zijn.

Het enige uiteinde van de permanente aangesloten veldleidingen moet passend worden aangesloten, bv. in geschikte Ex "e" Ex "d" aansluitkasten.

Vrije uiteinden van de permanente aangesloten veldleidingen moeten in geschikte Ex "e" Ex "d" aansluitkasten worden aangesloten!

Bezpečnostní pokyny

CZ

Güvenlik uyarıları

TR

Připojení a montáž přístroje smí provést pouze elektrikář. Dodržuje národní předpisy a bezpečnostní ustanovení (IEC 60364-5-53 (VDE 0100 část 534...)). Před začátkem montáže zkontrolujte, zda není přístroj zvýšeně poškozen. Pokud zjistíte poškození nebo jiné vady, nesmíte přístroj montovat. Použití přístroje je dovoleno pouze v rámci podmínek uvedených a jmenovaných v návodu k instalaci. V případě záťatky na rámec uvedených hodnot může dojít ke zlomení přístroje a propojených elektrických provozních prostředků. Zášaly a změny na přístroji vedou k zániku náruku na poskytnutí záruky.

Zvláštní podmínky

Tento provozní prostředek je možné používat v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2. Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm². Všechna uložení musí být zajistěna. Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1 nebo v zóně 2.

Všechny kovové díly v oblasti ohrožené výbuchem musí být spojeny s výrobním potenciálem. Spojení mezi krytem koncového

přístroje a místním kroužkem musí mít minimální průřez 4 mm².

Všechna uložení musí být zajistěna.

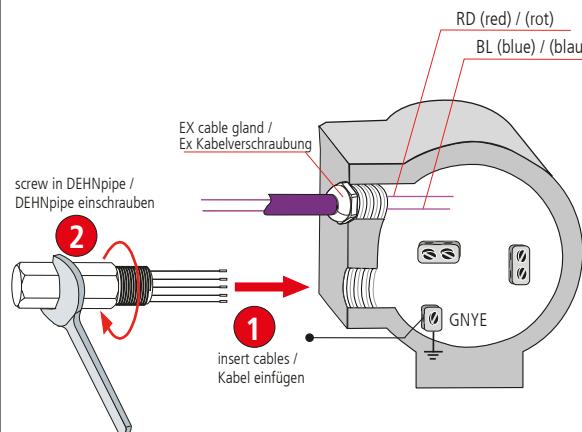
Vnější konice pevně instalovaných vodičů v obvodu musejí být připojeny ve vhodných rozvodních skřínkách Ex "e" Ex "d"!

Uživatelé mohou používat výrobek v souladu s údaji výrobce v zóně 1

1

DEHNpipe

DPI CD HF EXD 5 M



Safety Instructions

Montagem

PT

Montaggio

IT

Montaje

ES

Montage

FR

Installation

GB

Montage

DE

Ao montar numa caixa resistente à pressão, deve ter em atenção uma intervenção mínima de, pelo menos, 5 passos de rosca! Deve garantir-se uma protecção contra torção, assim como uma classe de protecção IP com as medidas adequadas. Isto pode ser alcançado do seguinte modo:

- Aplicação de contraporcas com vedação ou
- Impiego di Loctite di solidità media nei fori filettati
- Aplicação de Loctite de resistência média nos orifícios rosados

NL

Montage

SE

Montering

FI

Asennus

GR

Montárija

PL

Montaż

JP

Bij inbouw in een drukvaste behuizing dient op een in elkaar grijpen van minstens 5 draadwindingen gelet te worden. Zowel de verdraaibescherming als het IP beschermingsgraad dienen door de juiste maatregelen gewaarborgd te worden. Dat kan op de volgende manier bereikt worden:

- Gebruik van borgscrews met packing of
- Gebruik van Loctite middelstevig in de draaiboringen

CZ

Montaż

RU

Beszerelés

HU

安装

CN

組立

JP

Při instalaci do tlakotěsného krytu musíte pamatovat na minimální záber 5 závitů. Vhodnými opatřeními musí být zajistěna ochrana proti překroucení a krytí IP. Toho je možné dosáhnout nasledujícím způsobem:

- Použít pojistných matic s těsněním nebo
- Použít přípravku Loctite střední pevnosti v závitových otvorach

TR

Montaż

GR

Monter

PL

Montaż

DK

Montering

HU

安装

CN

組立

JP

Başın dayanımlı bir gövdeye montajda asgari 5 diş adımlık bir girişe dikkat edilmelidir! Bir burulma emniyeti ve ayrıca IP koruma turu uygun onlemeleri güvenle altına alınmalıdır. Bu aşağıdaki gibi gerçekleştirilebilir:

- Kontal kontra somunların kullanımı veya
- diş deliklerde orta makavemetli Loctite kullanım

RU

Beszerelés

HU

安装

CN

組立

JP

Pri установке в герметичный корпус минимальное заземление должно составлять 5 витков резьбы. С помощью соответствующих мероприятий обеспечить защиту от отвинчивания и степень защиты IP. Этого можно достичь следующим образом:

- использование контрасcrews;
- использование резьбового фиксатора Loctite средней прочности в резьбовых отверстиях

GR

Σύνδεση

PL

Podłączanie

CN

接続

JP

A nyomásálló házba tölténi beszerelésnél győződjön meg róla, hogy csatlakoztatót legalább 5 menetfordulat rögzítő Gondoskodjon a csatlakozás kicsavarodás ellen védelemről valamint az IP védelemről, az alábbiak szerint:

- használjon tömítéssel ellátott kontraanyakat, vagy
- a furatokba tegyen közepes erősségi Loctite csavarozzázt

JP

接続

CN

接続

JP

DE

Anschluss

CN

接続

JP

安装到隔爆外壳时，应注意至少拧入 5 个螺距！必须采取适当措施确保防旋转和 IP 防护等级。这可以按如下方式来实现：

- 使用锁紧螺母和密封件，或者
- 在螺孔中涂抹中等强度的乐泰胶

DE

安装到隔爆外壳时，应注意至少拧入 5 个螺距！必须采取适当措施确保防旋转和 IP 防护等级。这可以按如下方式来实现：

- 使用锁紧螺母和密封件，或者
- 在螺孔中涂抹中等强度的乐泰胶

DE

The device may only be connected in a de-energised state. The type of installation must ensure equipotential bonding

CN

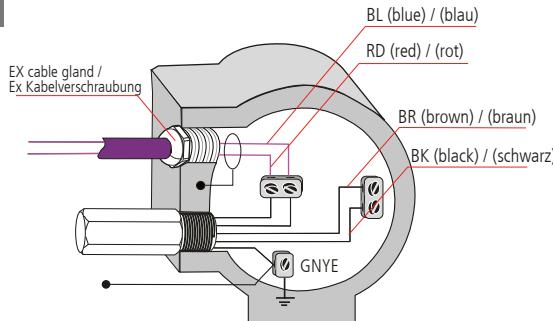
接続

JP

Der Anschluss des Gerätes darf nur im spannungsfreien Zustand erfolgen. Der Potentialausgleich ist durch die Art des Anbaus sicherzustellen!

DE

2



Safety Instructions

Ligaçao

PT

Collegamento

ES

Conexión

FR

Connexion

GB

Connection

DE

Anschluss

NL

Aansluiting

SE

Tilslutning

FI

Anslutning

GR

Kytktä

PL

Σύνδεση

RU

Anslutning

HU

连接

CN

接続

JP

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

接続

CN

接続

JP

接続

DE

EC Declaration of Conformity for Surge suppression device DEHNpipe DPI CD HF EXD 5 M / für das Überspannungsschutzgerät



EU Declaration of Conformity¹⁾
EU Konformitätserklärung



Document: ²⁾
Dokument:

CE-DPI CD HF EXD 5 M

Manufacturer: ³⁾
Hersteller:

DEHN SE
Hans-Dehn-Str. 1
92318 Neumarkt, Germany

We declare that the designated product(s) ⁴⁾
Wir erklären, dass das/die folgende(n) Produkt(e)

Product Type ⁵⁾ <i>Produktbezeichnung</i>	Article No. ⁶⁾ <i>Artikel-Nr.</i>	Standard ⁷⁾ <i>Norm</i>	Certificate ⁸⁾ <i>Prüfbericht/Zertifikat</i>
DPI CD HF EXD 5 M	929971	EN 60079-1:2014 EN IEC 60079-0:2018	KEMA 04ATEX2190 X
DEKRA Certification B.V.			
Notified body number: 0344 ²⁰⁾			

conform(s) with the European Directive(s): ¹⁰⁾
der/den Europäischen Richtlinie(n) entspricht/entsprechen:

¹¹⁾
2014/34/EU ATEX Directive of 26 February 2014
2014/34/EU ATEX-Richtlinie vom 26. Februar 2014

and the designated product(s): ²¹⁾
und das/die folgende(n) Produkt(e):

Product Type ⁵⁾ <i>Produktbezeichnung</i>	Article No. ⁶⁾ <i>Artikel-Nr.</i>	Standard ⁷⁾ <i>Norm</i>
DPI CD HF EXD 5 M	929971	EN 61643-21:2001 + A1:2009 + A2:2013 EN IEC 63000:2018

conform(s) with the European Directive(s): ¹⁰⁾
der/den Europäischen Richtlinie(n) entspricht/entsprechen:

¹¹⁾
2011/65/EU RoHS Directive of 08 June 2011
2011/65/EU RoHS-Richtlinie vom 08. Juni 2011



EU Declaration of Conformity¹⁾
EU Konformitätserklärung



This declaration certifies compliance with the indicated directive(s) but implies no warranty of properties. ¹²⁾
The safety instructions of the accompanying documentation shall be observed.
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

*Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit der/den genannten Richtlinie(n), enthält jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften.
Es gelten die Sicherheitshinweise in der mitgelieferten Produktdokumentation.
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.*

Issuer: ¹³⁾
Aussteller:

DEHN SE
Hans-Dehn-Str. 1, 92318 Neumarkt, Germany ¹⁴⁾

Place, date: ¹⁵⁾
Ort und Datum:

Neumarkt, 19.04.2023

Legally binding signature: ¹⁶⁾
Rechtskräftige Unterschrift:

Christian Hoehler
Chief Technology Officer ¹⁷⁾

i. V. Dominik Donauer
Director Series Development ¹⁸⁾