

Sicherheitshinweise

- Verwenden Sie das Werkzeug im Falle einer Beschädigung nicht weiter.
- Achten Sie auf einen fachgerechten Anschluss der Druckluftschläuche.
Von einem sich lösenden Druckluftschlauch kann eine Verletzungsgefahr ausgehen.
- Achten Sie auf eine ordnungsgemäße Verlegung des Druckluftschlauches außerhalb von Lauf- und Fahrbereichen. Vom Druckluftschlauch darf keine Stolpergefahr ausgehen.
- Das Verarbeitungswerkzeug darf nicht am angeschlossenen Druckluftschlauch getragen werden.
- Der nach EN ISO 15744, EN ISO 11203 und ISO 3744 A-bewertete Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz LpA liegt bei 66,8 dB(A). Dieser liegt unterhalb des unteren Auslösewertes L (tief) EX, 8h = 80 dB(A) der Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung (LärmVibrationsArbSchV) vom 06. März 2007. Die Messunsicherheit beträgt bis zu 3 dB. Lärminderungsmaßnahmen sind für den Einsatz des Verarbeitungswerkzeuges bei bestimmungsgemäßer Anwendung nicht notwendig.
- Der nach EN 792-2 und EN 28662 Hand-Arm-bewertete Schwingungsgesamtwert $a_{h,w}$ liegt bei $1,7 \text{ m/s}^2$. Dieser liegt unterhalb des unteren Auslösewertes $A(8) = 2,5 \text{ m/s}^2$ der Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung (LärmVibrationsArbSchV) vom 6. März 2007 und deutlich unterhalb des Expositionsgrenzwertes $A(8) = 5 \text{ m/s}^2$. Die Messunsicherheit beträgt bis zu $1,0 \text{ m/s}^2$. Vibrationsschutzmaßnahmen sind für den Einsatz des Verarbeitungswerkzeuges bei bestimmungsgemäßer Anwendung nicht notwendig.
- Bei lang andauernder Verwendung des Verarbeitungswerkzeuges können sehr vereinzelt Beschwerden in Händen, Armen, Schultern, Nacken oder anderen Körperteilen auftreten.
- Um evtl. Belastungen zu vermeiden empfehlen wir die Verwendung eines passenden Federzuges um das Gewicht des Werkzeuges auszugleichen.
- Entsorgen Sie das Verarbeitungswerkzeug nicht über den normalen Hausmüll, sondern führen Sie es einer geeigneten Sammelstelle zu.

Wartungshinweise

Zur Erhaltung der vollen Leistungsfähigkeit des Verarbeitungswerkzeuges empfehlen wir folgende Wartungszyklen:

- Nach jeweils 100.000 Zyklen:
Der Austausch beschädigter oder abgenutzter Bauteile wird dringend empfohlen, um Folgeschäden zu vermeiden.
- Nach jeweils 300.000 Zyklen:
Wechsel des Messers.

KR8PNSE

Safety instructions

- In case of damage, discontinue using the tool.
- Ensure that compressed air hoses are properly connected. Injury may result from a compressed air hose that disconnects during operation.
- Ensure that the compressed air hose is used in a proper manner so that it does not present a hazard to pedestrians or vehicles. There should never be a danger of someone tripping over it.
- The tension tool should never be carried by means of the attached compressed air hose.
- In accordance with EN ISO 15744 EN ISO 11203 and ISO 3744, A-weighted equivalent sound pressure level emitted in the working area of this machine L_{pA} is 66.8 dB(A). This is below the lower exposure action value L (Low) EX, $8h = 80$ dB(A) of the German Noise and Vibration Work Protection Act (LärmVibrationsArbSchV) from March 6, 2007. Maximum measurement inaccuracy is 3 dB. Steps for noise level reduction are unnecessary if the tool is employed for the purpose intended.
- In accordance with EN 792-2 und EN 28662, the assessed hand-arm vibration total value $a_{h,w}$ is 1.7 m/s^2 . This is less the lower exposure action value $A(8) = 2.5 \text{ m/s}^2$ of the German Noise and Vibration Work Protection Act (LärmVibrationsArbSchV) from March 6, 2007 and significantly below the exposure limit value $A(8) = 5 \text{ m/s}^2$. Measurement inaccuracy is up to 1.0 m/s^2 . Steps for vibration protection are unnecessary if the tool is employed for the purpose intended.
- Note that prolonged use of the tension tool can in very isolated cases lead to physical complaints affecting the hands, arms, shoulders, neck or other parts of the body.
- We recommend to use a balancer while using the tool to prevent corporal impact.
- Do not dispose of the tension tool using normal household waste disposal methods. It should be taken to an appropriate waste disposal centre.

Maintenance note

In order to retain the full performance capability of the tension tool, we recommend the following maintenance cycles:

- After each 100,000 cycles:
Visual examination of cutting blade, front plate and pawl gripper.
Replacing damaged or worn components is strongly recommended in order to avoid subsequent damage.
- After each 300.000 cycles:
Change the cutting blade.

