



**Ecolab Deutschland GmbH  
Ecolab-Allee 1  
D-40789 Monheim am Rhein**

bescheinigt hiermit, dass die Firma

**U.I. Lapp GmbH  
Schulze-Delitzsch-Straße 25  
70565 Stuttgart**

einen

### **Materialbeständigkeitstest**

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **Topactive 200, Topactive 500, P3-topax 66, P3-topax 990, Topactive OKTO**, und entionisiertes Wasser durchgeführt hat.

Die Materialverträglichkeit von

- **SKINTOP® HYGIENIC**
- **SKINTOP® HYGIENIC-R**
- **SKINDICHT® HYGIENIC BL-M**
- **SKINDICHT® HYGIENIC E-M**
- **SKINDICHT® HYGIENIC R-M**

ist gegenüber den im Test verwendeten Ecolab- Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Monheim, den 12.09.2023

**Ecolab Deutschland GmbH**

i.A.

Christof Nolde

i.V.

Thomas Tyborski

### Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E Nr. 40-1) zur visuellen und funktionellen Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan
- dem Prüfbericht zur Ecolab Zertifizierung der U.I. Lapp GmbH, Stuttgart, 06.2021

#### Testverfahren

##### Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

Prüflinge: siehe Testprotokoll P030/21

##### Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

##### Testdauer:

- 28 Tage

##### Temperatur:

- konstante Raumtemperatur

##### Auswertung:

- Visuelle Beurteilung Quellung, Risse, Farbänderung, Oberflächen, Außendurchmesser und Wanddicke
- Vergleich mit dem Nullwert (Ausgangswerkstoff und demineralisiertes Wasser)
- Fotodokumentation

#### Produktspezifikationen:

##### Topactive OKTO

Saures Schaumdesinfektionsmittel auf Basis Peroxysäuren für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### P3-topax 66

Alkalisches Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit Aktivchlor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### Topactive 200

Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### Topactive 500

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

##### P3-topax 990

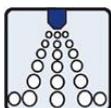
Mild-alkalisches Desinfektionsmittel auf Aminbasis für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

### Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe\*



#### Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen mit Niederdruck von oben nach unten in Richtung der Gullys.  
Reinigen der Gullys.



#### Einschäumen von unten nach oben

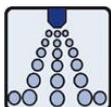
alkalisch:	Topactive 200 oder P3-topax 66	2 - 5 % täglich
sauer:	Topactive 500	2 - 5 % bei Bedarf

Temperatur: kalt bis 50°C  
Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen



#### Zwischenspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck



#### Desinfektion

Persäuren:	Topactive OKTO	1 - 3 %, 10-30 Min
Oder neutral:	P3-topax 990	1 - 3 %, 15-60 Min
Temperatur:	kalt bis 50°C	



#### Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.

\*Beispiel, Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten. Im Anschluss an die Reinigung/ Desinfektion erfolgt ein Nachspülschritt mit Wasser