

Technisches Datenblatt

Artikelnummer:
151-03547

CMRCCHM6

Produktgruppe	Befestigungsschellen für Schwerlastanwendungen
Produktfamilie	schraubbar, Ratchet P-Clamp
Material	Polyamid 6.6 schlagzäh modifiziert, hitze- und UV-stabilisiert (PA66HIRHSUV)
Farbe	Schwarz (BK)
Befestigungsart	Schraubfassung
Betriebstemperatur	-40 °C bis +105 °C
Brandschutzeigenschaften	UL94 HB
Breite (W)	35,1 mm
Bündel Ø max.	36,1 mm
Bündel Ø min.	19,3 mm
CE konform	Nein
für Ø Befestigungsloch (FH)	7.1 mm
Höhe (H)	30,4 mm
Inhalt per	Karton
Länge (L)	125,3 mm
Mindesthaltekraft	1112 N
ROHS konform	Ja
Inhalt	150 ST

HF ✓

RoHS ✓