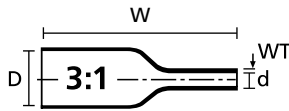


## Technisches Datenblatt

Artikelnummer:  
553-71006

TULT3-1DS-1x50WH



|  |   |
|--|---|
| <b>Produktgruppe</b>                                   | Schrumpfschlauchmarkierer im Leiterformat, Thermotransferdruck  |
| <b>Produktfamilie</b>                                  | TULT DS – 3:1 Militär- und Elektroindustrie   |
| <b>Material</b>  | Polyolefin, strahlenvernetzt (PO-X)   |
| <b>Farbe</b>   | Weiß (WH)   |
| <b>Betriebstemperatur</b>                              | -55 °C bis +135 °C  |
| <b>Brandschutzeigenschaften</b>                        | UL224 VW-1  |
| <b>Bruchdehnung [Testmethode]</b>                      | 300 % [ASTM D638]   |
| <b>Druckmethode</b>                                    | Thermotransfer  |
| <b>Durchschlagsfestigkeit [Testmethode]</b>            | 20 kV/mm [ASTM D2671]   |
| <b>Empfohlene Farbbänder</b>                           | TTDTHOUT  |
| <b>Inhalt</b>  | 1000 ST   |
| <b>Inhalt per</b>                                      | Karton  |
| <b>Lagerbedingungen</b>                                | 50% relative Luftfeuchtigkeit., Die Lagerung in der Originalverpackung ist empfohlen. , Bitte vermeiden Sie die Lagerung bei hoher Luftfeuchtigkeit, starker Hitze und Kälte. |
| <b>Lagerzeit</b>                                       | 24 Monate   |
| <b>Längsschrumpf</b>                                   | -15 % max. [ASTM D2671]   |
| <b>Min. Schrumpftemperatur</b>                         | +90 °C  |
| <b>Niedrigtemperatur Prüfung [Testmethode]</b>         | 4h/-55°C [ASTM D2671]   |
| <b>Schrumpfrate</b>                                    | 3:1   |
| <b>Spezifischer Durchgangswiderstand [Testmethode]</b> | $10^{16} \Omega \text{ cm}$ [ASTM D257]   |
| <b>UL File Nummer</b>                                  | E143529   |
| <b>Wanddicke (WT)</b>                                  | 0,56 mm   |
| <b>Wärmealterung Test [Testmethode]</b>                | 168h/175°C [ASTM D638]  |
| <b>Wärmeschock Test</b>                                | 4h/250°C  |
| <b>Wasserabsorption</b>                                | 0,20 %  |
| <b>Zugfestigkeit Testmethode</b>                       | ASTM D638   |
| <b>Zulassungen/Normen</b>                              | MIL-STD-202G Method 215K, UL   ANSI/UL 224  |

Ø Liefermaß min. (D) 3,0 mm

Ø nach Schrumpf max. (d) 1,0 mm

