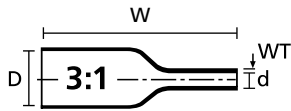


## Technisches Datenblatt

Artikelnummer:  
553-71025

TULT9-3DS-1x50YE



<b>Produktgruppe</b>	Schrumpfschlauchmarkierer im Leiterformat, Thermotransferdruck
<b>Produktfamilie</b>	TULT DS – 3:1 Militär- und Elektroindustrie
<b>Material</b>	Polyolefin, strahlenvernetzt (PO-X)
<b>Farbe</b>	Gelb (YE)
<b>Betriebstemperatur</b>	-55 °C bis +135 °C
<b>Brandschutzeigenschaften</b>	UL224 VW-1
<b>Bruchdehnung [Testmethode]</b>	300 % [ASTM D638]
<b>Druckmethode</b>	Thermotransfer
<b>Durchschlagsfestigkeit [Testmethode]</b>	20 kV/mm [ASTM D2671]
<b>Empfohlene Farbbänder</b>	TTDTHOUT
<b>Inhalt</b>	500 ST
<b>Inhalt per</b>	Karton
<b>Lagerbedingungen</b>	50% relative Luftfeuchtigkeit., Die Lagerung in der Originalverpackung ist empfohlen. , Bitte vermeiden Sie die Lagerung bei hoher Luftfeuchtigkeit, starker Hitze und Kälte.
<b>Lagerzeit</b>	24 Monate
<b>Längsschrumpf</b>	-15 % max. [ASTM D2671]
<b>Min. Schrumpftemperatur</b>	+90 °C
<b>Niedrigtemperatur Prüfung [Testmethode]</b>	4h/-55°C [ASTM D2671]
<b>Schrumpfrate</b>	3:1
<b>Spezifischer Durchgangswiderstand [Testmethode]</b>	$10^{16} \Omega \text{ cm}$ [ASTM D257]
<b>UL File Nummer</b>	E143529
<b>Wanddicke (WT)</b>	0,64 mm
<b>Wärmealterung Test [Testmethode]</b>	168h/175°C [ASTM D638]
<b>Wärmeschock Test</b>	4h/250°C
<b>Wasserabsorption</b>	0,20 %
<b>Zugfestigkeit Testmethode</b>	ASTM D638
<b>Zulassungen/Normen</b>	MIL-STD-202G Method 215K, UL   ANSI/UL 224

Ø Liefermaß min. (D) 9,0 mm

Ø nach Schrumpf max. (d) 3,0 mm

