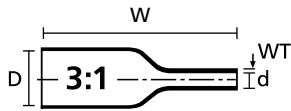


Technisches Datenblatt

Artikelnummer:
553-71028

TULT9-3DS-3x16WH



| | |
|--|---|
| Produktgruppe | Schrumpfschlauchmarkierer im Leiterformat, Thermotransferdruck |
| Produktfamilie | TULT DS – 3:1 Militär- und Elektroindustrie |
| Material | Polyolefin, strahlenvernetzt (PO-X) |
| Farbe | Weiß (WH) |
| Betriebstemperatur | -55 °C bis +135 °C |
| Brandschutzeigenschaften | UL224 VW-1 |
| Bruchdehnung [Testmethode] | 300 % [ASTM D638] |
| Druckmethode | Thermotransfer |
| Durchschlagsfestigkeit [Testmethode] | 20 kV/mm [ASTM D2671] |
| Empfohlene Farbbänder | TTDTHOUT |
| Inhalt | 1500 ST |
| Inhalt per | Karton |
| Lagerbedingungen | 50% relative Luftfeuchtigkeit., Die Lagerung in der Originalverpackung ist empfohlen. , Bitte vermeiden Sie die Lagerung bei hoher Luftfeuchtigkeit, starker Hitze und Kälte. |
| Lagerzeit | 24 Monate |
| Längsschrumpf | -15 % max. [ASTM D2671] |
| Min. Schrumpftemperatur | +90 °C |
| Niedrigtemperatur Prüfung [Testmethode] | 4h/-55°C [ASTM D2671] |
| Schrumpfrate | 3:1 |
| Spezifischer Durchgangswiderstand [Testmethode] | $10^{16} \Omega \text{ cm}$ [ASTM D257] |
| Wanddicke (WT) | 0,64 mm |
| Wärmealterung Test [Testmethode] | 168h/175°C [ASTM D638] |
| Wärmeschock Test | 4h/250°C |
| Wasserabsorption | 0,20 % |
| Zugfestigkeit Testmethode | ASTM D638 |
| Zulassungen/Normen | UL-Recognized, MIL-STD-202G Method 215K |
| Ø Liefermaß min. (D) | 9,0 mm |
| Ø nach Schrumpf max. (d) | 3,0 mm |



