

Mechanical characteristics

cable group

interface dimensions acc. to assembly code
 panel piercing
 centre conductor
 outer conductor
 mating life
 coupling torque

Components

centre contact
 outer contact
 crimp ferrule
 nut
 tooth washer
 insulator
 o-ring

Environmental

RoHS compliant

Mechanische Eigenschaften

Kabelgruppe

Steckgesicht nach Montageanleitung
 Montagebohrung
 Innenleiter
 Außenleiter
 Steckzyklen
 Kupplungsdrehmoment

Bauteile

Innenkontakt
 Außenkontakt
 Crimprohr
 Mutter
 Fächerscheibe
 Isolierung
 O-Ring

Umgebung

RoHS konform

- (a) G30:
- (b) 02YS (ST) CY 1.4/3.7-50 LI, 1.4/3.8 AF, 7808A, CNT-240, H 155, HPF 240, LMR-240,
- (c) LOW LOSS 1.4/3.8, MRC 240 AFB, S 04172 D, SPEEDFOAM 240 HFJ, TZC 500 25, WCX240

- (a) IEC 60169-15
 C2731
 Z027
 solder / Löt
 Crimp
 ≥ 500
 79 - 113 Ncm (a)

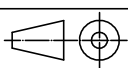
Materials / Material

CuBe2
 CuZn39Pb3
 SF Cu w
 CuZn39Pb3
 CuSn6
 PTFE
 silicone/ Silikon

Finish / Oberfläche

- (b) Cu1Ni2Au1.27
 NiP-Au
 Ni5Au0.2
 Cu2Ni5Au0.2
 Cu2Ni5Au0.2

2002/95/EC (b)

c b a	21948 19564 17233	18.06.10 23.01.08 24.11.05	GB MA MA	2004	Datum/date	Name/name	Werkstoff/ material
				gez./drawn	20.12.	GE	
				gepr./appr.	21.12.04	PU	Oberfläche/ finish
				Norm./stand.			
				Maßstab/scale	Benennung/title		
2:1	SMA Bulkhead Jack SMA-Kabeleinbaubuchse						
				untol. Maße/ dim. without tolerances according to	Untert./doc.type	Zeichnungsnr./drawing no.	 Maße/dimensions: mm Original: DIN A4
Änd./rev. Index	Änderungsmittelung/ revision code	Datum/ date	Name/ name	K	J01151A1111	Ersatz für/ replaces	