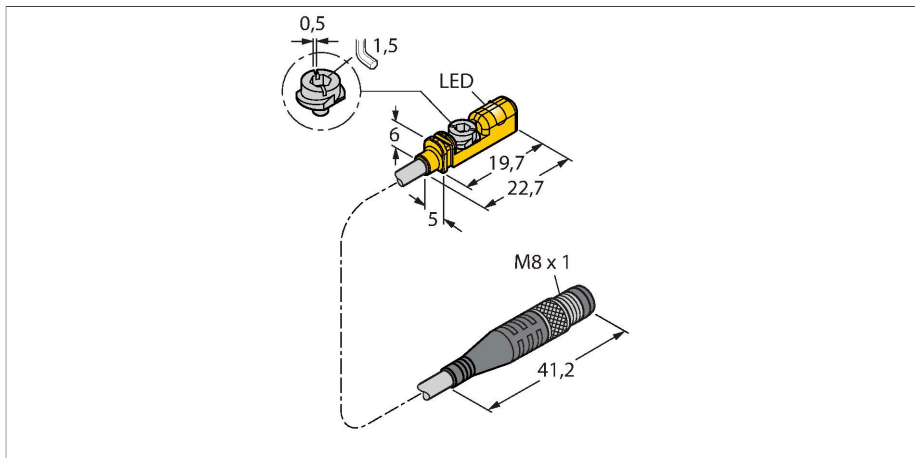


# BIM-UNTK-AP7X-0.3-PSG3M

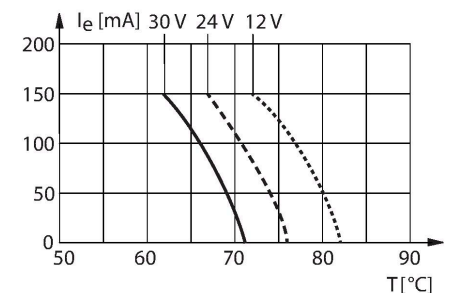
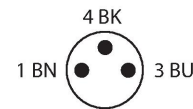
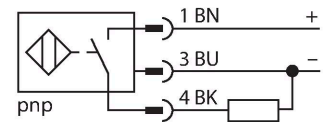
## Magnetfeldsensor – Kompaktbauform für Kurzhubzylinder



### Merkmale

- Für T-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Kurzes Gehäuse
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- Feinjustage und Stopper direkt am Sensor montierbar
- stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor
- DC 3-Draht, 10...30 VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Pigtail mit Steckverbinder, M8 x 1

### Anschlussbild



### Technische Daten

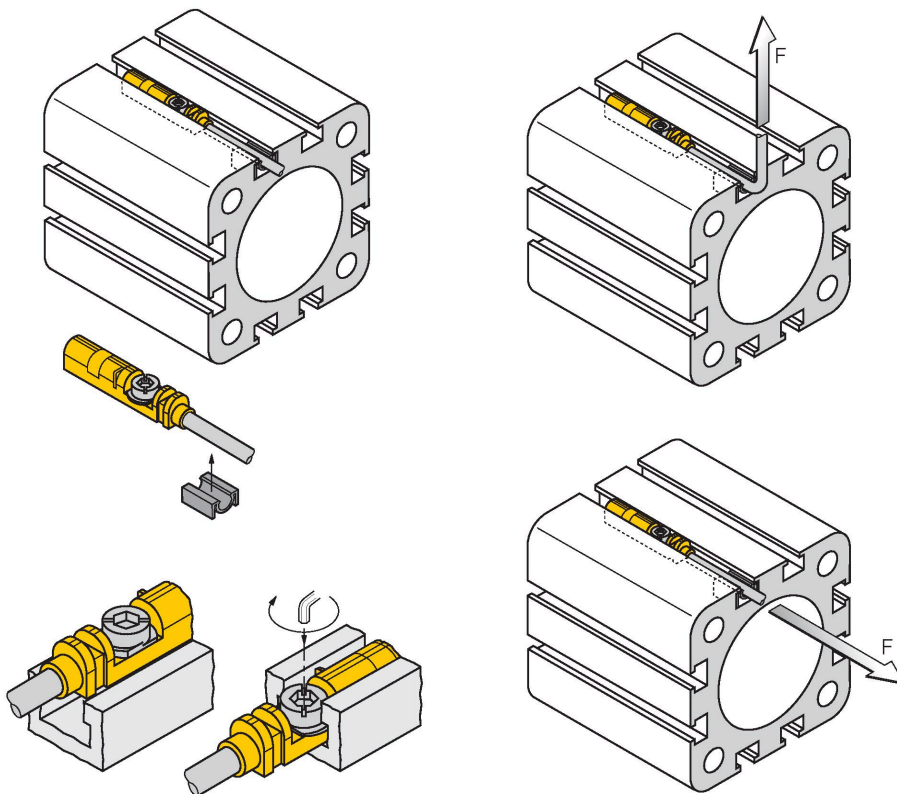
|   |   |
|---|---|
| Typ                                     | BIM-UNTK-AP7X-0.3-PSG3M   |
| Ident-No.                               | 4686011   |
| Überfahrgeschwindigkeit                 | ≤ 3 m/s   |
| Wiederholgenauigkeit                    | ≤ ± 0.3 mm  |
| Temperaturdrift                         | ≤ 0.3 mm  |
| Hysterese                               | ≤ 1 mm  |
| Umgebungstemperatur                     | -25...+70 °C  |
| Betriebsspannung                        | 10...30 VDC   |
| Restwelligkeit                          | ≤ 10 % U <sub>ss</sub>  |
| DC Bemessungsbetriebsstrom              | ≤ 100 mA  |
| Leerlaufstrom                           | ≤ 10 mA   |
| Reststrom                               | ≤ 0.1 mA  |
| Isolationsprüfspannung                  | ≤ 0.5 kV  |
| Kurzschlusschutz                        | nein  |
| Spannungsfall bei I <sub>e</sub>        | ≤ 1.4 V   |
| Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz | ja / ja (Spannungsversorgung)                                     |
| Ausgangsfunktion                        | Dreidraht, Schließer, PNP   |
| Schaltfrequenz                          | 0.3 kHz   |
| Bauform                                 | Quader, UNTK  |
| Abmessungen                             | 19.7 x 5 x 6 mm   |
| Gehäusewerkstoff                        | Kunststoff, PP  |
| Material aktive Fläche                  | Kunststoff, PP  |
| Anziehdrehmoment Befestigungsschraube   | 0.4 Nm  |
| Elektrischer Anschluss                  | Kabel mit Steckverbinder, M8 x 1                                  |
| Kabelqualität                           | Ø 3 mm, Grau, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m                               |
|   | Für den E-Ketten-Einsatz geeignet gem. Herstellererklärung H1063M |

## Technische Daten

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Adernquerschnitt                    | 3 x 0.14 mm <sup>2</sup>                |
| Vibrationsfestigkeit                | 55 Hz (1 mm)                            |
| Schockfestigkeit                    | 30 g (11 ms)                            |
| Schutzart                           | IP68                                    |
| MTTF                                | 2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C |
| <b>Montage auf folgende Profile</b> |   |
| Zylinderbauform                     |   |
| Schaltzustandsanzeige               | LED, gelb                               |
| Im Lieferumfang enthalten           | Kabelclip                               |

## Montageanleitung

### Einbauhinweise / Beschreibung



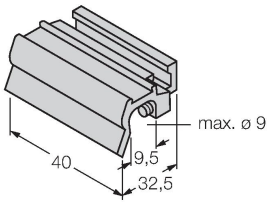
Der Sensor kann aufgrund der Vorfrierungsrippe einhändig von oben in die Nut eingesetzt werden. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Dadurch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reichen, je nach Nutform, einige Grad bis zu ca. 1,5 Umdrehungen der Schraube mit einem Schlitzschraubendreher (Klingenbreite 0,5mm) oder 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,4 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Der Sensor hält somit einer axialen, sowie radialen Zugbelastung am Kabel von F=100N stand. Der im Lieferumfang enthaltene Kabelclip sorgt für eine saubere Verlegung des Kabels in der Nut und komplettiert die optimale Befestigung. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

## Montagezubehör

|                           |   |                        |   |
|---------------------------|---|------------------------|---|
| <p><b>UNT-STOPPER</b></p> | <p><b>4685751</b></p> <p>Zubehör zur Sicherung des Schaltpunktes auf T-Nutzylindern; In die Zubehöraufnahmen des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Werkstoff: Kunststoff</p> | <p><b>KLZ1-INT</b></p> | <p><b>6970410</b></p> <p>Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 32... 40 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage</p> |
|---------------------------|---|------------------------|---|

## KLZ2-INT

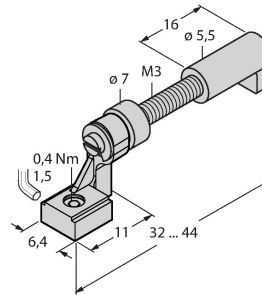
6970411



Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 50... 63 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage

## UNT-JUSTAGE

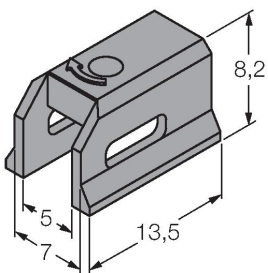
4685750



Zubehör zur Feinjustage des Schaltpunktes auf T-Nutzyindern; in die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; zur Mehrfachverwendung geeignet; Werkstoff: Metall / Kunststoff

## KLDT-UNT2

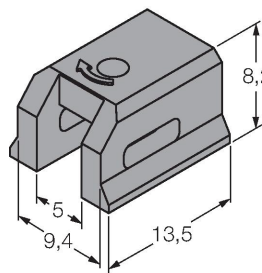
6913351



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7 mm; Werkstoff: PPS

## KLDT-UNT3

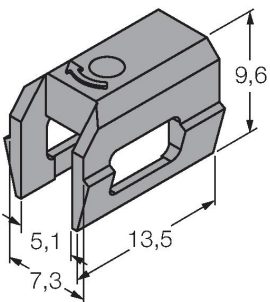
6913352



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 9,4 mm; Werkstoff: PPS

## KLDT-UNT6

6913355



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7,35 mm; Werkstoff: PPS