

Montage- und Bedienungsanleitung für Schwimmerschalter der Baureihe Champ 2 HD

Diese Montage- und Bedienungsanleitung richtet sich an die Elektrofachkraft. Aufgrund erheblicher Gefährdungspotenziale ist der elektrische Anschluss von Geräten dieser Art nicht für den elektrotechnischen Laien geeignet. Die Montage- und Bedienungsanleitung ist aufzubewahren, um ein späteres Nachschlagen zu ermöglichen.

Anwendungs- und Warnhinweise

1. Geräte mit sichtbaren Beschädigungen dürfen weder montiert noch verwendet werden.
2. Sollte der Schwimmerschalter zum Füllen eingesetzt werden, muss das System mit einem geeigneten Überlauf ausgerüstet sein.
3. Beim Anschluss ist auf die Nennlast des Schaltkontaktes zu achten, es ist eine Überlastung zu verhindern.
4. Hindernisse im Bereich des Schwimmerlaufs können zu Fehlfunktionen der Steuerung führen.
5. Die Hysterese wird durch die bewegliche Kabellänge des Schwimmerschalters zum Fixpunkt bestimmt.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch und Montage

Die Schwimmerschalter dienen der füllstandsabhängigen Steuerung von Pumpen insbesondere in Schmutzwasser- oder Fäkalientanks. Sie können je nach elektrischem Anschluss und der Verkabelung zum Füllen oder/und zum Entleeren eingesetzt werden (siehe Schaltstellungen).

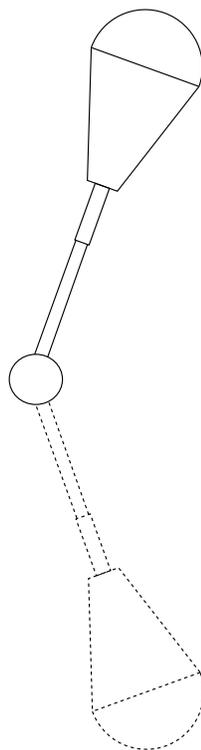
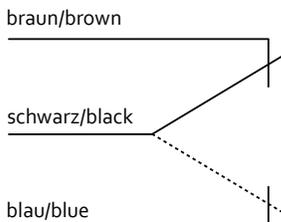
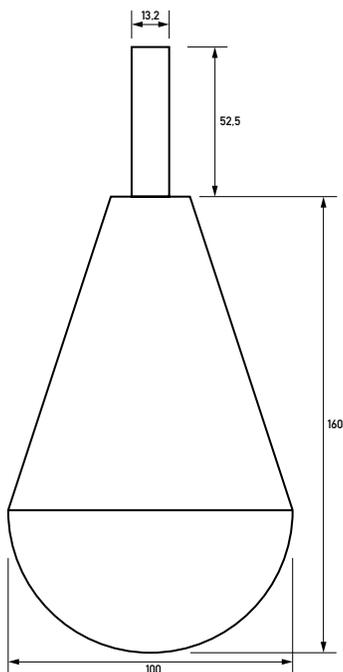
Gewährleistung

Für fachgerecht montierte, unveränderte Geräte gilt ab Kauf durch den Endverbraucher die gesetzliche Gewährleistungsfrist. Die Gewährleistung bezieht sich nicht auf Transportschäden sowie Schäden, die durch Kurzschluss, Überlastung oder bestimmungswidrigen Gebrauch entstanden sind. Bei Fertigungs- und Materialfehlern, die innerhalb der Gewährleistungsfrist erkannt werden, leistet unser Werk kostenlos Reparatur oder Ersatz. Der Gewährleistungsanspruch erlischt, wenn das Gerät unbefugt geöffnet wurde.

Technische Daten

Schwimmerschalter Champ 2 HD	
Bemessungsspannung	250 V AC
Max. Betriebstemperatur	50 °C
Schutzart	IP68
Bemessungsstrom	10 (3) A

Maßzeichnung



Installation and operating manual for float switches from the Champ 2 HD series

This installation and operating manual is aimed at qualified electrical specialists. Electrical laypersons should not electrically connect devices of this type due to the considerable potential dangers. The installation and operating manual must be kept so that it can be referred to at a later stage.

Application instructions and warnings

1. Devices with visible damage must not be installed or used.
2. If the float switch is used for filling, the system must be fitted with a suitable overflow.
3. When connecting the float switch, you must note the nominal load of the switch contact – overloading must be prevented.
4. Obstacles in the area around the float-switch flow may result in the control system malfunctioning.
5. The hysteresis is determined by the movable float-switch cable length to the fixed point.

Intended use and installation

Float switches are used for fill-level-linked pump control, particularly in waste-water and sewage tanks. Depending on the electrical connection and cabling, they can be used for filling and/or emptying (see switch positions).

Warranty

All professionally installed, unaltered devices are covered by warranty during the statutory guarantee period from the day of purchase by the end user. The warranty is not applicable to damage incurred during transport or caused by short-circuit, overloading or improper use. In the event of defects in workmanship or material being discovered within the warranty period, the company will provide a repair or replacement free of charge. The warranty will be rendered null and void if the device is opened without authorisation.

Technical data

Champ 2 HD float switch	
Rated voltage	250 V AC
Max. operating temperature	50°C
Protection class	IP68
Rated current	10 (3) A

Dimensional drawing

