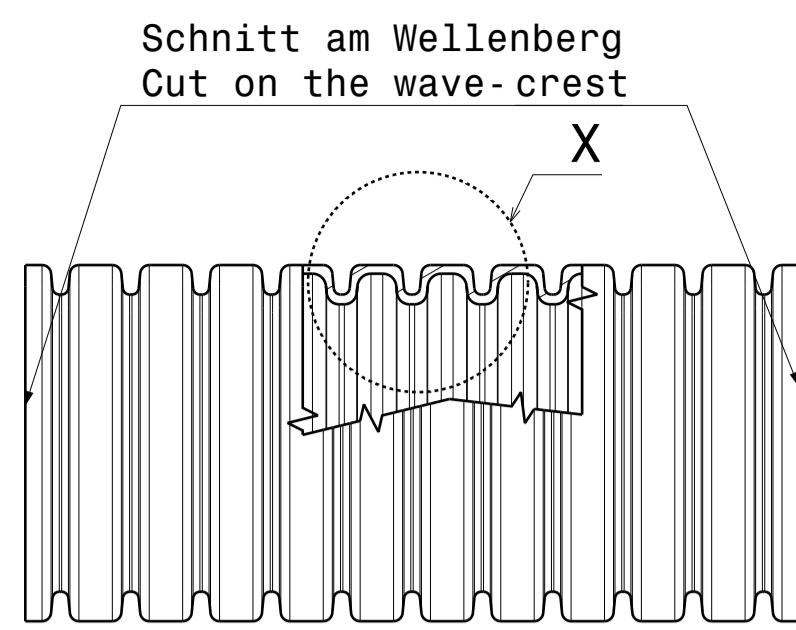
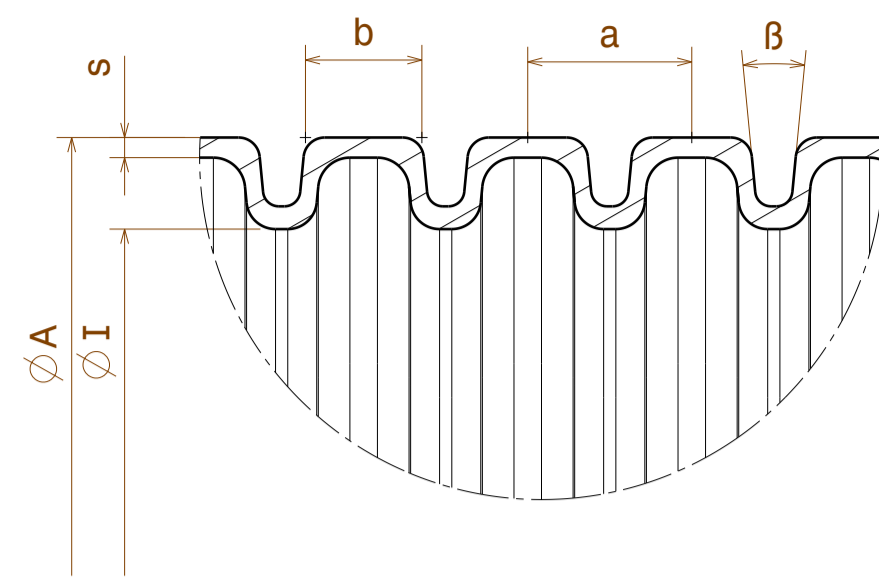


Disclosure as well as duplication of this document, utilisation and communicating the contents of this document is expressly reserved. All patent and design protection rights reserved.



Detail X



Toleranzen für Wellrohr-Abschnitte Tolerances for corrugated tube pieces						
NW	20-100 mm	101-200 mm	201-300 mm	301-500 mm	501-1000 mm	>1000 mm
3-7,5	±5	±5	±6	±7	±8	2)
8,5-13	±5	±6	±7	±8	±9	
14-17	±5	±6	±8	±9	±10	
19-23	±6	±7	±9	±10	±10	
26-50	±7	±7	±9	±10	±10	

2) 1% der Länge auf ganze Zahl aufrunden = ± Toleranz
1% of length rounded up to next whole number = ± Tolerance

Lagervorschrift:

Polyamid "konditioniert" in einem Zeitraum von ca 1-3 Monaten, d.h., es erfolgt eine Wasseraufnahme (Feuchtigkeit) bis ca. 2,5% des Teilgewichts. Aus diesem Grund empfehlen wir eine Lagerung von Polyflex bei Temperaturen von 15°C bis 25°C bei einer Luftfeuchtigkeit von 55%- 75%. Unter diesen Bedingungen erreicht Polyamid seine günstigsten Eigenschaften hinsichtlich Verarbeitung, Lagerung und Anwendung.
Lagerung von mindestens 30 Tagen vor Verarbeitung

Storing Instructions:

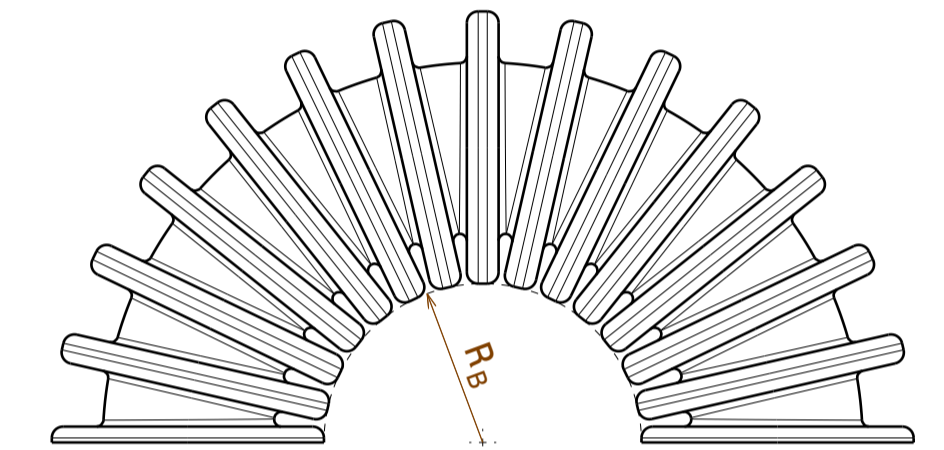
Polyamid "conditioned" during a period of 1 to 3 months results in a water absorption of about 2,5% of the parts weight. Therefore, we recommend polyflex to store at temperature of 15°C to 25°C at an atmospheric humidity of 55% to 75%. Under these conditions polyamid develops it's best characteristics with regard to storing, processing and flexibility.
Minimum storage: 30 days before processing.

Toleranzen/Tolerances				
Nennweiten Nominal Widths	ØA	ØI	a	b
3 - 16	±0,3	±0,3	±0,10	±0,10
17 - 29	±0,4	±0,4	±0,15	±0,15
37 - 50	±0,5	±0,5	±0,20	±0,20

Eigenschaften Properties	Prüfvorschrift Test Specification	Prüfdauer Test Duration	Einheit Unit	Wert Value
untere Gebrauchs- temperatur Lower Operating Temperature		24 h	°C	-40
Dauergebrauchs- temperatur Continuous Operating Temperature		3000 h	°C	+120
obere Gebrauchs- temperatur, kurzzeitig Upper Operating Temperature		240 h	°C	+150
Brennbarkeit (im konditioniertem Ausgleichszustand 2,5%-3%) Inflammability (balanced condition 2,5% to 3%)	UL 94 FMVSS 302 ¹⁾			HB <100 mm/min
max. Füllgrad Filling Grade			%	80

¹⁾ in Anlehnung an FMVSS 302
in accordance with FMVSS 302

Container		Ringware / Coil					Nenn- weite Nominal Width NW	ØA mm	ØI mm	a mm	b mm	s min. mm	β ±4° Grad Degree	minimaler Biegeradius Minimal Bending Radius R _b [mm]	Gewicht ca. Weight Approx g/m
Marking 1 / White		Marking 2/Green													
EDV-Art.-Nr. ungeschlitz Part- No. Unslit	Liefer- Einheit/m Delivery- unit/m	EDV-Art.-Nr. ungeschlitz Part- No. Unslit	Liefer- Einheit/m Delivery- unit/m	EDV-Art.-Nr. ungeschlitz Part- No. Unslit	EDV-Art.-Nr. ungeschlitz Part- No. Unslit	Liefer- Einheit/m Delivery- unit/m									
1200803	18000	-	-	1200073	-	200	3	5,1	2,8	2,0	1,2	0,15	30	6	7
1200804	9000	1200061	200	1200068	1200078	100	4,5	7,1	5,0	2,2	1,3	0,15	36	8	9
1200806	5000	1200021	200	1200069	-	100	6	9,2	6,0	2,8	1,7	0,20	26	16	14
1200807	5000	1200037	250	1200070	1200079	50	7,5	10,0	6,7	2,7	1,8	0,15	11	13	18
1200808	3300	1200040	250	1200089	-	50	8,5	11,7	8,4	2,4	1,5	0,20	20	15	24
1200810	3000	1200013	200	1200100	1200105	50	10	13,0	9,9	2,7	1,8	0,25	20	20	25
1200812	2200	1200064	200	1200127	-	50	12	15,7	12,2	3,1	2,2	0,30	11	30	33
1200813	2000	1200066	200	1200135	1200139	50	13	15,8	12,7	2,7	1,8	0,30	11	35	37
1200814	1700	1200067	200	1200143	1200142	50	14	18,5	14,2	3,3	2,3	0,30	11	40	49
1200816	1500	1200041	150	1200160	-	50	16	18,9	15,0	2,6	1,4	0,40	20	45	53
1200817	1100	1200016	150	1200178	1200181	50	17	21,2	16,6	3,3	2,3	0,30	11	45	56
1200819	800	1200054	100	1200194	1200196	50	19	24,3	19,3	3,3	2,2	0,40	10	50	75
1200822	700	1200022	100	1200224	-	50	22	25,4	21,3	3,1	2,2	0,40	11	50	77
1200823	650	1200023	100	1200232	-	50	23	28,3	23,2	3,4	2,3	0,40	11	55	90
1200826	600	1200263	50	1200267	-	25	26	31,2	25,8	3,4	2,3	0,40	11	60	110
1200829	450	1200029	50	1200291	-	25	29	34,5	29,0	3,4	2,3	0,40	11	65	122
1200837	250	1200062	30	1200372	-	25	37	42,4	36,0	4,2	2,8	0,40	12	90	172
-	-	1200028	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200850	150	1200044	30	1200500	-	25	50	54,0	47,7	4,3	2,8	0,40	12	100	225



Meßvorschrift:

- Toleranzen gelten nur unter folgenden Bedingungen:
- Prüfraum: Temperatur 20°C -25°C
relative Luftfeuchtigkeit 50% - 60%
 - Wellrohr: Konditionierter Ausgleichszustand (2,5%-3%)

Measuring Instructions:

- Tolerances are only accepted under the following conditions:
- Testroom: Temperature 20°C to 25°C
relative atmospheric humidity 50% to 60%
 - Corrugated tube: Balanced condition (2,5% to 3%)

Kennzeichnung 1:

Endlose axiale weiße Tintenstrahlbedruckung
S.R.S. >PA 6< NFR 13 - 903 NW xx YY
NFR 13 - 903 nur bei NW 4,5; 6; 7,5; 8,5; 10; 12; 13; 17; 22; 23; 29
Abstand Schriftende zu dem nächsten Schriftanfang 450mm ± 50mm
YY: 2-stelliges Kennzeichen des Herstelllandes nach EN ISO 3166

Marking 1:

Endless axial white ink jet print
S.R.S. >PA 6< NFR 13 - 903 NW xx YY
NFR 13 - 903 only for NW 4,5; 6; 7,5; 8,5; 10; 12; 13; 17; 22; 23; 29
Distance between the beginning and the end of the next print: 450mm ±50mm
YY:Two-letter identification code for the country of manufacture according to EN ISO 3166

Kennzeichnung 2:

Endlose axiale grüner Streifen, alternierend mit Tintenstrahlbedruckung
S.R.S. >PA 6< NW xx YY
Abstand Schriftende zu dem nächsten Schriftanfang: 450mm ± 50mm
YY: 2-stelliges Kennzeichen des Herstelllandes nach EN ISO 3166

Marking 2:

Endless axial green stripes, alternating print with an ink jet
S.R.S. >PA 6< NW xx YY
Distance between the beginning and the end of the next print: 450mm ±50mm
YY:Two-letter identification code for the country of manufacture according to EN ISO 3166

Der deutsche Text ist maßgebend.
The German original text is authoritative.

Toleranzen/TOLERANCES							
Oberflächengüte/SURFACE FINISH		aa	Added part no. of marking 2		17.04.18	Chu	
Farbe/COLOR		schwarz/black	z	1200028 hinzu		20.03.18	GS
Werkstoff/MATERIAL		SRS PA 6521 PA 6	Index	Kurzbeschreibung/SHORT TERM		Datum/ DATE	Name
Gewicht/WEIGHT		/ g	ISO PROJEKTION METHODE 1		DIMENSIONS IN MILLIMETERS		Erstellt/Produced by CATIA 5 R10
Name		Datum	Ersatz fuer/REPLACES DRAWING		SCHLEMMER GMBH Gruberstrasse 48 D-85586 POING		
Gezeichnet/ DRAWING BY		15.03.1994	Vom/DATED:				
Genehmigt/ APPROVED		Ferstl	Ersatz durch/REPLACED BY				
Benennung/DESIGNATION		16.03.1994	Vom/DATED:				
Wellenschlauch Polyflex PA6 Corrugated Tube Polyflex PA6 Ungeschlitzt/ Unslit				12000883			
Format							A1
Blatt/PAGE:							01
von/OF:							01

DIN 34

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts, nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen unterliegen den gesetzlichen Bestrafungen. Patentierung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.