

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Afkortautomaat C8+



AS 4050.455

Bedieningshandleiding

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Inhoudsopgave

1	Over dit document	4
2	Algemene veiligheidsinstructies	5
2.1	Voorgeschreven gebruik	5
2.2	Verwerkbaar materiaal.....	5
2.3	Veiligheidssystemen	5
2.4	Personeel	5
3	Beschrijving van de automaat	6
3.1	Technische gegevens.....	7
3.2	Typeplaatje.....	8
4	Automaat transporteren en opstellen	8
4.1	Standplaats.....	8
4.2	Automaat transporteren	8
4.3	Levering uitpakken	9
4.4	Levering	9
4.5	Aansluitingen installeren	9
5	Automaat instellen.....	9
5.1	Aanmelden als installateur of technicus	10
5.2	Taal wijzigen.....	10
5.3	Beschikbare programmaplaatsen.....	10
5.4	Productiegegevens in de automaat laden.....	10
5.5	Bedradingsgegevens gebruiken	11
5.6	Productieprogramma wijzigen	11
5.7	Beknopt programma instellen	12
5.8	Dagteller resetten	12
5.9	Kabelbewaking instellen	12
5.10	Nuloverlapping instellen.....	12
5.11	Programmastart instellen.....	12
5.12	Startsnelheid instellen.....	12
5.13	Lengtecorrectie instellen.....	13
5.14	Programmastructuur	13
6	Automaat bedienen	14
6.1	Omgang met het touch-display.....	14
6.2	Programma selecteren	15
6.3	Snelstartprogramma	15
6.4	Ader bewerken.....	16
6.5	Aanvoersnelheid wijzigen	16
6.6	Servicemelding.....	16
6.7	Noodstop.....	16
6.8	Automaat uitschakelen.....	17
7	Automaat reinigen en onderhouden	17
7.1	Automaat aan de buitenzijde reinigen.....	17
7.2	Automaat onderhouden	17
7.3	Onderhoudsschema.....	18
7.4	Rollen reinigen.....	18
7.5	Knipbereik reinigen.....	18
7.6	Binnenzijde reinigen	18
7.7	Tandriemen controleren	19
7.8	Tandriem vervangen.....	19
8	Verhelpen van storingen	21
8.1	Storingstabel.....	21

8.2	Reservedelen	21
8.3	Knipmessen verwisselen	21
8.4	Zekeringen vervangen	22
9	Automaat buiten bedrijf stellen en ontmanteling	22
9.1	Automaat buiten bedrijf stellen	22
9.2	Automaat ontmantelen	22
10	AS Manager	23

1 Over dit document

De waarschuwingen in dit document zijn ingedeeld naar de ernst van het gevaar.



Waarschuwing!

Levensgevaar mogelijk!

Opmerkingen met het signaalwoord "Waarschuwing" waarschuwen voor situaties die kunnen leiden tot dodelijk of ernstig letsel, indien u de vermelde instructies niet opvolgt.



Voorzichtig!

Letselgevaar!







Opmerkingen met het signaalwoord "Voorzichtig" waarschuwen voor situaties die kunnen leiden tot letsel, indien u de vermelde instructies niet opvolgt.

Let op!

Materiële schade!

Opmerkingen met de signaalwoorden "Let op" waarschuwen voor gevaren die een beschadiging van materiële zaken tot gevolg kunnen hebben.

De situatiegerelateerde waarschuwingen kunnen de volgende waarschuwingsymbolen bevatten:

Symbol	Betekenis
	Waarschuwing voor gevaarlijke elektrische spanning
	Waarschuwing voor verwonding van de handen door scherpe lemmeten
	Waarschuwing voor verwonding van de handen (beknelling)
	Werkzaamheden mogen alleen door een elektricien worden uitgevoerd.
	Werkzaamheden mogen alleen met persoonlijke beschermende uitrusting worden uitgevoerd
	Opmerkingen bij de documentatie

In de overige tekst worden formatteringen gebruikt die de volgende betekenis hebben:



Opmerking:

Dit zijn opmerkingen die niet veiligheidsrelevant zijn, maar belangrijke informatie geven voor het correct en effectief uitvoeren van de werkzaamheden.

- Dit symbool duidt op een “actiepunt” en geeft aan dat u een handeling of arbeidsstap moet uitvoeren.
- Opsommingen zijn gemarkeerd met streepjes.

2 Algemene veiligheidsinstructies

2.1 Voorgeschreven gebruik

De automaat is bestemd voor het afkorten van ronde aders.

Met de automaat mag alleen het in paragraaf 2.2 beschreven materiaal worden verwerkt.

De automaat mag alleen binnen de beschreven technische grenzen worden toegepast (zie paragraaf 3.1 “Technische gegevens” en 3.2 “Typeplaatje”). Er mogen geen wijzigingen en modificaties aan de automaat worden uitgevoerd. Informatiestickers mogen niet worden verwijderd.

Tot het voorgeschreven gebruik behoort ook het in acht nemen van de complete documentatie.

Alle andere toepassingen vallen onder het niet-voorgeschreven gebruik. Een vorm van oneigenlijk gebruik is de fabrikant niet bekend.

Bij het niet naleven van deze instructies is een veilige bediening niet gewaarborgd en is aansprakelijkheid van de fabrikant uitgesloten.

2.2 Verwerkbaar materiaal

Aders met een doorsnede van:

- soepel: 0,08–10,0 mm² (AWG 28–8)
- massief: 0,08-2,50 mm² (AWG 28-14)

2.3 Veiligheidssystemen

De automaat is uitgerust met de volgende veiligheidssystemen:

- Afschermplaat
- Nood-Uit
- Netsteker

Deze veiligheidssystemen mogen niet buiten werking worden gesteld. Ze moeten eenmaal per jaar door een servicetechnicus worden gecontroleerd.

Bij een storing mag de automaat niet worden gebruikt.

2.4 Personeel

Alleen speciaal geïnstrueerd personeel mag de automaat bedienen en onderhoudswerkzaamheden uitvoeren. Tot de instructies behoort ook dat de bedieningshandleiding volledig is gelezen.



Reparaties mogen alleen na overleg met de Rittal Service en uitsluitend door een elektricien worden uitgevoerd.



Berg de bedieningshandleiding zodanig op dat deze op elk moment door het bedienend personeel is in te zien.

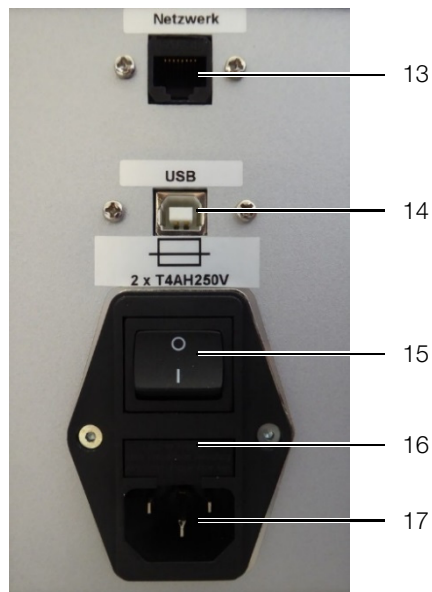
3 Beschrijving van de automaat

NL

3 Beschrijving van de automaat



Afb. 1: Vooraanzicht



Afb. 2: Achteraanzicht

3 Beschrijving van de automaat

NL

Legenda

- 1 Duimwiel voor het instellen van de aandrukkracht van de aanvoerrollen
- 2 Start-toets
- 3 Aanvoerrollen
- 4 Afschermplaat
- 5 Aderinvoer
- 6 Glijgoot
- 7 Knipmessen
- 8 Handgreep, aan beide zijden
- 9 Nood-Uit
- 10 Draaischakelaar voor het positioneren van de aanvoerrollen
- 11 Bedieningselement met display
- 12 USB A-aansluiting (USB-stick)
- 13 Extern display (optioneel)
- 14 USB-aansluiting VSS
- 15 Aan-/Uit-schakelaar
- 16 Zekeringenvak
- 17 Netaansluiting

3.1 Technische gegevens


	AS Afkortautomaat C8+
Aandrijving	elektrisch
Voedingsspanning	1~, 100–240 V AC; 50/60 Hz
Opgenomen vermogen	240 VA
Zekering (netfiltermoduul)	2 x T2AH250V
Maximale kortsluitstroom (SCCR)	1,5 kA
Beschermklasse	IP20
Beschermklasse	I (aardlitze)
Aderinvoerlengte	200 mm
Doorsnede	soepel 0,08–10,0 mm ² (AWG 28–8), massief 0,08–2,50 mm ² (AWG 28–14)
Max. buitendiameter	8 mm (7,87")
Lengtevoorselectie	1–99 999 mm (0,04–3937")
Programmeergeheugen	max. 200 knipopdrachten
Slipcorrectie	artikelspecifiek
Aanvoersnelheid	max. 1,5 m/s
Omgevingstemperatuur	
Bediening	+5 °C tot 40 °C
Opslag/transport	-25 °C tot +55 °C (kortstondig +70 °C)
Omgevingsomstandigheden	
Bedrijfsomgeving	Bediening in gesloten en droge ruimten / werkplaatsen
Binnentemperatuur tijdens bediening	max. 45 °C

4 Automaat transporteren en opstellen

NL

	AS Afkortautomaat C8+
Max. bedieningshoogte	2000 m boven zeeniveau
Luchtvochtigheid	50 % bij +40 °C (geen condens), 90 % bij +20 °C (geen condens)
Vervuilingsgraad	2
Continu geluidsdrukniveau	< 70 dB(A)
Afmetingen (B x D x H)	385 x 360 x 470 mm (15,16" x 14,17" x 18,50")
Kleur	RAL 9003/RAL 7016
Gewicht	20 kg (44,09 lbs)

3.2 Typeplaatje

Symbol	Betekenis	
	Automaat alleen in droge en gesloten ruimten/werkplaatsen bedienen.	IEC 60417
	Verwijzing naar de meegeleverde of op het product aangebrachte informatie. Richtlijn 2003/15/EG	Europese Unie
	CE-markering	Europese Economische Ruimte (EER)
	Aantal jaren dat het product conform het voorgescreven gebruik kan worden toegepast. SJ/T 11363-2006 (China RoHS)	China
	Een hiermee gemarkeerd product mag niet bij het huisvuil worden gedeponerd. WEEE-richtlijn	Europa

4 Automaat transporteren en opstellen

4.1 Standplaats

De standplaats moet aan de volgende eisen voldoen:

- Stabiele ondergrond met horizontaal, egaal oppervlak (gewicht van de automaat zie paragraaf 3.1 “Technische gegevens”).
- Aan beide zijden van de automaat en aan de voorzijde ervan telkens minimaal 30 cm vrij werkoppervlak.
- Goed toegankelijke elektrische aansluiting in de buurt.
- Conform de ergonomische eisen voor staand of zittend werk.
- De werkplekverlichting moet tussen 500–1000 lux liggen.

4.2 Automaat transporteren



Voorzichtig!

- Draag tijdens het transporteren van de automaat altijd werkschoenen met stalen neuzen.

- Let op het gewicht van de automaat (zie paragraaf 3.1 “Technische gegevens”). Gebruik eventueel een transporthulp.
- Gebruik altijd de handgrepen aan de zijkanten om de automaat te verplaatsen.
- Gebruik de transportverpakking om de automaat verzendklaar te maken (bijv. ten behoeve van service).

4.3 Levering uitpakken

- Controleer de levering op volledigheid (zie paragraaf 4.4 “Levering”).
- Bewaar de transportverpakking.
- Zorg dat de bedieningshandleiding op elk moment beschikbaar is voor de gebruiker.

4.4 Levering

- Afkortautomaat
- Netaansluitkabel (10 A, 250 V)
- PC-aansluitkabel
- CD-software AS Manager
- Kunststof pen voor touch-display
- Bedieningshandleiding

4.5 Aansluitingen installeren

- Stel de automaat op de hiervoor bestemde standplaats op.
- Sluit het ene uiteinde van de netaansluitkabel aan op de netaansluiting (Afb. 1, pos. 13) van de automaat en het andere uiteinde op de voeding.

5 Automaat instellen



Opmerking:

Dit hoofdstuk is bedoeld voor installateurs en technici. Voor de hier beschreven werkzaamheden moet u zijn aangemeld met de autorisatie Technicus of Installateur.

De menunavigatie en bediening van de automaat tijdens normale bediening zijn beschreven in hoofdstuk 6 “Automaat bedienen”.

De automaat wordt geleverd met de volgende instellingen:

- Bedieningstaal Duits
- Autorisatie “Gebruiker”
- Normaal bedrijf
- Beknopt programma actief

De programmastructuur en de vereiste autorisaties zijn beschreven in paragraaf 5.14 “Programmastructuur”.



Opmerking:

- Controleer elke keer of de netaansluitkabel vrij is van beschadigingen alvorens het apparaat in te schakelen.

- Schakel de automaat in.

De volgende weergave verschijnt op het display:



Afb. 3: Display, weergave na het inschakelen

Let op!

Het display kan beschadigd raken!

Het display kan krassen oplopen door ongeschikt gereedschap.

- Bedien het touch-display en een vinger of gebruik een speciale invoerpen met siliconenkop.

5.1 Aanmelden als installateur of technicus

- Open het menu **3**.
- Voer het wachtwoord in.
 - Installateur: 1212
 - Technicus: Wachtwoord van de AS landvertegenwoordiging.
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

U bent nu aangemeld als installateur of technicus. Deze modus blijft actief tot de automaat wordt uitgeschakeld. Bij de volgende inschakeling is de normale bediening met autorisatie “Gebruiker” actief.

5.2 Taal wijzigen

De automaat wordt geleverd met de volgende bedieningstalen:

- Duits
- Engels
- Frans
- Open in menu **6** het menu-item “Taal”.
- Selecteer de gewenste taal met behulp van de **pijltoetsen**.
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.3 Beschikbare programmaplaatsen

De automaat heeft 2000 beschikbare programmaplaatsen. Bij levering van de automaat zijn deze plaatsen als volgt ingedeeld:

- 000: gereserveerd voor het snelstartprogramma
- 001–500: bewerkbare programma's
- 501–2000: gereserveerd voor bedradingsgegevens.

Indien u gebruikmaakt van de interface-software kunt u alleen de eerste 500 programmaplaatsen met productieprogramma's beschrijven, omdat de programmaplaatsen vanaf 501 worden overschreven met bedradingsgegevens. Indien gewenst kunt u de indeling van de programmaplaatsen wijzigen.

- Open in menu **6** het menu-item “Geheugenplaatsprogr.”.
- Wijzig de indeling.
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.4 Productiegegevens in de automaat laden

Voorwaarde: De in AS Manager voorbereide productiegegevens zijn gekopieerd naar een USB-stick.



Opmerking:
Het werken met AS Manager wordt beschreven in hoofdstuk 10 "AS Manager".

- Plaats de USB-stick in de USB-aansluiting aan de achterzijde van de bedieningseenheid (afb. 1, pos. 12).
- Open het menu **4**.
De USB-interface wordt weergegeven.
- Druk op **E**.
De productiegegevens worden aan de automaat overgedragen.
- Verwijder de USB-stick uit de USB-aansluiting.

5.5 Bedradingsgegevens gebruiken

- Open het menu **2**.
De volgende weergave verschijnt op het display.



- Druk op de Start-knop om de bewerking te starten.
Na afloop van de bewerking verandert de melding op het display:



- Druk op de pijltoets om het zojuist beëindigde programma te herhalen.
- Druk op de Start-knop om de bewerking van het volgende programma te starten.

5.6 Productieprogramma wijzigen

Bij elk productieprogramma kunt u de standaardparameters wijzigen:

- Programmanummer
- Benaming
- Aantal
- Lengte (in mm)

Indien u de volgende parameters wilt wijzigen, moet u eerst het beknopte programma deactiveren (zie paragraaf 5.7 "Beknopt programma instellen"):

- Deelhoeveelheid
- Correctie
- Wachtijd deelhoeveelheid
- Motorwachtijd
- Kabeltype

- Open het menu **5**.
- Voer het nummer in van het programma dat u wilt wijzigen.
- Druk op **E** om het programma te openen.
- Selecteer met behulp van de **pijltoetsen** de programmaparameters die u wilt wijzigen.
- Druk op **E**.
De cursor knippert.
- Voer de wijziging door.
- Houd **E** ten minste 3 seconden lang ingedrukt om de instelling op te slaan.
- Indien gewenst wijzigt u andere parameters op dezelfde manier.
- Wanneer alle wijzigingen zijn doorgevoerd verlaat u het menu door op **C** te drukken.

5.7 Beknopt programma instellen

In het beknopte programma kunnen alleen de standaardparameters worden gewijzigd. Om andere parameters te wijzigen moet u het beknopte programma deactiveren.

- Open in menu **6** het menu-item "Beknopt programma".
- Selecteer met behulp van de **pijltoetsen** de gewenste instelling (1 = actief, 0 = niet actief).
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.8 Dagteller resetten

- Open het menu **7**.
- Houd **C** ingedrukt (ten minste 5 seconden).
De dagteller wordt teruggezet naar nul.

5.9 Kabelbewaking instellen

Wanneer deze functie actief is, herkent de automaat of er een ader tussen de aanvoerrollen aanwezig is.

- Open in menu **6** het menu-item "Kabelbewaking".
- Selecteer met behulp van de **pijltoetsen** de gewenste instelling (1 = actief, 0 = niet actief).
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.10 Nuloverlapping instellen

Wanneer deze functie actief is, wordt bij elke programmastart een nuloverlapping uitgevoerd.

- Open in menu **6** het menu-item "0-overlapping".
- Selecteer met behulp van de **pijltoetsen** de gewenste instelling (1 = actief, 0 = niet actief).
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.11 Programmastart instellen

Wanneer deze functie actief is, kan de automaat via een aangesloten PC of de Start-toets worden gestart.

- Open in menu **6** het menu-item "PC Start".
- Selecteer met behulp van de **pijltoetsen** de gewenste instelling (1 = actief, 0 = niet actief).
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.12 Startsnelheid instellen

De snelheid waarmee de automaat na het inschakelen start, is te wijzigen.

- Open in menu **6** het menu-item "Startsnelheid motor".

- Selecteer met behulp van de **pijltoetsen** de gewenste instelling (1 = snel, 10 = langzaam).
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.13 Lengtecorrectie instellen

Met behulp van de lengtecorrectie kunt u de kabeltoevoer corrigeren.

- Open in menu **6** het menu-item "Correctie".
- Selecteer de gewenste waarde met behulp van de **pijltoetsen** (-99 mm ... +99 mm).
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

5.14 Programmastructuur

Naam	Autorisatie ¹⁾			Opties	Default	Beschrijving
1. Productiemenu	I					
2. Bedradingsgegevens	I					
3. Gebruikersmenu	I					
4. USB-gegevens		II				
5. Programma's		II				
6. Instellingen						
Taal		II		Duits / Engels / Frans	Duits	
Beknopt programma		II		1 / 0	1	1: Te wijzigen standaardparameters 0: Andere te wijzigen parameter
Geheugenplaatsen progr		II		1...2000		Indeling programmaplaatsen
Kabelbewaking		II		1 / 0	1	Kabel tussen de aanvoerrollen
0-overlapping		II		1 / 0	1	Nuloverlapping bij programmastart
PC Start		II		1 / 0	0	Startcommando door AS Manager
Startsnelheid motor		II		1...10	5	Starten na het inschakelen 1= snel, 10 = langzaam
Snelheid		II		0,1...1,5 m/s	1,5	Aanvoersnelheid bij kabeltoevoer
Correctie		II		-99...+99 mm		Lengtecorrectie bij kabeltoevoer
Timeout positie			III	0...99 s	50	
Programmawachttijd			III	0 ... 100 s		
Motorincrement			III	1...9999 incr./rot.	2000	
Weg/motor rot.			III	1...99,9999 mm/rot.	36,4425	
Max. stroom aanvoer			III	0...255	95	
Max. stroom knippen			III	0...255	50	
Machinetype						
Machinenummer						
7. Bedrijfsgegevens		II		Dagteller wissen		
			III	Alle programma's wissen		
			III	Fabrieksinstellingen		
8. Handmatige bediening			III			
9. Testingen			III			
10. Testuitgangen			III			

¹⁾ Autorisatie: I = Gebruiker, II = Installateur, III = Technicus

6 Automaat bedienen



Opmerking:

- Controleer elke keer het volgende alvorens in te schakelen:
 - Is de automaat vrij van zichtbare gebreken en beschadigingen?
 - Is de netaansluitkabel in orde?

Is er sprake van een gebrek, dan mag de automaat niet worden bediend.

- Controleer of het gebrek door onderhoud is te verhelpen. Neem anders contact op met Rittal Service.

- Schakel de automaat in (afb. 1, pos. 15).

Het productiemenu verschijnt op het display.



Afb. 4: Display met productiemenu

Legenda

- 1 Actief menu
- 2 Programmanummer
- 3 Benaming
- 4 Lengte
- 5 Aantal
- 6 Snelheid van de kabeltoevoer

6.1 Omgang met het touch-display

Let op!

Het display kan beschadigd raken!

Het display kan krassen oplopen door ongeschikt gereedschap.

- Bedien het touch-display en een vinger of gebruik een speciale invoerpen met siliconenkop.

Wanneer de bedieningsmenu's op het display verschijnen, zijn alleen de onderste vier velden gevoelig voor aanraking. Met behulp van deze velden kunt u door het programma navigeren.



Afb. 5: Aanraakvelden in de bedieningsmenu's

Toets	Funcities
↑	Menu selecteren (voorwaarts bewegen) of waarde verhogen
↓	Menu selecteren (achterwaarts bewegen) of waarde verlagen

Toets	Funcities
C	Menu verlaten
E	Geselecteerd menu activeren of waarde instellen

- Om een bedieningsmenu te selecteren drukt u op de **pijltoetsen**.
- Om het geselecteerde menu te openen drukt u op **E**.
- Binnen een menu verplaatst u zich met behulp van de **pijltoetsen** naar het gewenste item.
- Om een geselecteerd item te activeren drukt u op **E**.
- Om het menu te verlaten drukt u op **C**.

Voor de gebruiker zijn de menu's 1–3 van belang.

Hier kunt u:

- Menu 1: snelheid wijzigen
 - Menu 2: bedradingsgegevens bekijken
 - Menu 3: aanmelden als installateur of technicus
- Voor de installateur zijn de menu's 4-7 van belang.

Hier kunt u:

- Menu 4: USB-gegevens laden
- Menu 5: programmaparameters wijzigen
- Menu 6: de indeling van de geheugenplaatstoewijzing wijzigen
- Menu 7: dagteller resetten

De overige menu's zijn alleen bestemd voor servicedoeleinden.

6.2 Programma selecteren

Elk programma in normalen bediening omvat de volgende instellingen:

- Programmanummer
- Benaming
- Lengte
- Aantal
- Schakel over naar het productiemenu indien dit niet automatisch wordt weergegeven.
- Druk op **E**.
- Stel met behulp van de **pijltoetsen** het nummer in van het programma dat u wilt gebruiken.
- Druk op **E** om het programma te activeren.
- Ga verder zoals beschreven in paragraaf 6.4 “Ader bewerken”.

6.3 Snelstartprogramma

Programmaplaats 000 is gereserveerd voor het snelstartprogramma. Zo kunt u ook zonder voorgedefinieerd programma werken. In het snelstartprogramma kunt u de lengte en het aantal volgens uw wensen invoeren.

- Schakel over naar het productiemenu indien dit niet automatisch wordt weergegeven.
- Druk op **E**.
- Stel met behulp van de **pijltoetsen** het getal “0” in.
- Druk op **E**.
- Voer de lengte in mm in.
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.
- Voer het aantal in.
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.
- Ga verder zoals beschreven in paragraaf 6.4 “Ader bewerken”.

6 Automaat bedienen

NL

De instellingen in het snelstartprogramma op programmaplaats 000 blijven bestaan tot ze worden gewijzigd.

6.4 Ader bewerken

- Controleer of de aanvoerrollen zijn geopend.



Afb. 6: Rollen in geopende stand

- Steek een ader zo ver in de adergeleiding dat het uiteinde rechts naast de messen verschijnt.
- Sluit de aanvoerrollen.



Afb. 7: Rollen in gesloten stand

De ader wordt automatisch naar binnen getrokken. De automaat voert een nuloverlapping uit. Daarna start het geselecteerde programma.

Zodra het ingestelde aantal is bewerkt klinkt er een akoestisch signaal.

- Open de aanvoerrollen.
- Trek de ader naar buiten.

6.5 Aanvoersnelheid wijzigen

U kunt de aanvoersnelheid voor de kabeltoevoer instellen.



Opmerking:
Indien u een kniplengte van >1 m instelt, moet u altijd de snelheid verlagen.

- Druk in het productiemenu kort op **C**.
De cursor knippert bij de snelheidsweergave.
- Selecteer de gewenste waarde met behulp van de **pijltoetsen** (0,1 m/s...1,5 m/s).
- Druk op **E** om de instelling op te slaan.

Als alternatief kunt u de snelheid in menu **6** in het menu-item "Snelheid" wijzigen.

6.6 Servicemelding

Wanneer er 250.000 knipcycli zijn uitgevoerd verschijnt er elke keer bij het inschakelen van de automaat een servicemelding.

- Druk op **C** om de melding te annuleren.
Daarna is de automaat bedrijfs gereed.



Opmerking:
Om te zorgen dat de automaat zo lang mogelijk goede resultaten levert, dient u zich aan de voorgeschreven serviceintervallen te houden:
– Service na 250.000 knipcycli
■ Neem contact op met de Rittal vertegenwoordiging in uw land.

6.7 Noodstop

Na het bedienen van de Nood-Uit wordt de stroomtoevoer naar de automaat onderbroken.

- Om de automaat weer in te schakelen draait u de Nood-Uit-schakelaar.

6.8 Automaat uitschakelen

- Schakel de automaat uit.
Het display gaat uit.

7 Automaat reinigen en onderhouden

7.1 Automaat aan de buitenzijde reinigen

De automaat moet regelmatig stofvrij worden gemaakt. Indien nodig moet de buitenzijde worden gereinigd.



Opmerking:

Het reinigen van de binnenzijde valt onder onderhoud dat alleen door speciaal hiervoor geïnstrueerd personeel mag worden uitgevoerd.

- Controleer of de automaat is uitgeschakeld.

Let op!

Het display kan beschadigd raken!

Door het gebruik van ongeschikte reinigingsmiddelen kan het display kras-sen oplopen of beschadigd raken.

- Reinig het display voorzichtig met een speciale reinigungsdoek voor display-oppervlakken of met een zachte doek en een beeldschermreini-gingsmiddel.

- Reinig het oppervlak van de automaat met een vochtige doek. Gebruik indien nodig een reinigingsmiddel op basis van zeep. Gebruik geen agressieve rei-nigingsmiddelen of oplosmiddelen.

7.2 Automaat onderhouden

Om een probleemloze werking te waarborgen moeten de beschreven onder-houdswerkzaamheden (zie paragraaf 7.3 "Onderhoudsschema") volgens de opgegeven intervallen worden uitgevoerd.



Waarschuwing!

Levensgevaar mogelijk door elektrische schokken!

Bij werkzaamheden in de automaat is contact met niet-geïsoleerde onderdelen mogelijk.

- Schakel de automaat uit.
- Neem de netstekker los.
- Demonteer de afdekking en leg deze voorzichtig weg.



Opmerking:

Leg het volgende klaar voor de onderhoudswerkzaamheden:

- Borsteltje en doek
- Spiritus
- Sleufkopschroevendraaier

7 Automaat reinigen en onderhouden

NL

7.3 Onderhoudsschema



Afb. 8: Overzicht van de onderhoudspunten

Onderhoudspunt	Interval /Handeling	Zie paragraaf
	Wekelijks	
1	Aanvoerrollen reinigen	7.4
2	Knipbereik reinigen	7.5
	Elk half jaar	
3	Interieur reinigen	7.6
4	Beide tandriemen controleren	7.7
	Indien nodig	
4	Tandriemen vervangen	7.8
5	Stripmes vervangen	8.3

7.4 Rollen reinigen

- Demonteer de kunststofafdekking.
- Veeg de aanvoerrollen met een zachte doek en wat spiritus af.

7.5 Knipbereik reinigen

- Demonteer de kunststofafdekking.
- Blaas het knipbereik uit met perslucht.

7.6 Binnenzijde reinigen

- Reinig de binnenzijde van de automaat met een borsteltje en indien nodig met behulp van een stofzuiger.



Opmerking:

- Gebruik nooit perslucht voor het reinigen van de binnenzijde, omdat kleine voorwerpen (bijv. knipresten) dan onbereikbaar worden in de automaat. Het gevolg kunnen functiestoringen en een complete uitval zijn.

7 Automaat reinigen en onderhouden

NL

7.7 Tandriemen controleren

- Controleer visueel of de tandriemen beschadigd of poreus zijn.

7.8 Tandriem vervangen



Afb. 9: Tandriem verwijderen

- Verwijder de tandriem (1) van de aandrijfmotor.



Afb. 10: Borgring verwijderen

- Verwijder de borgring (2).

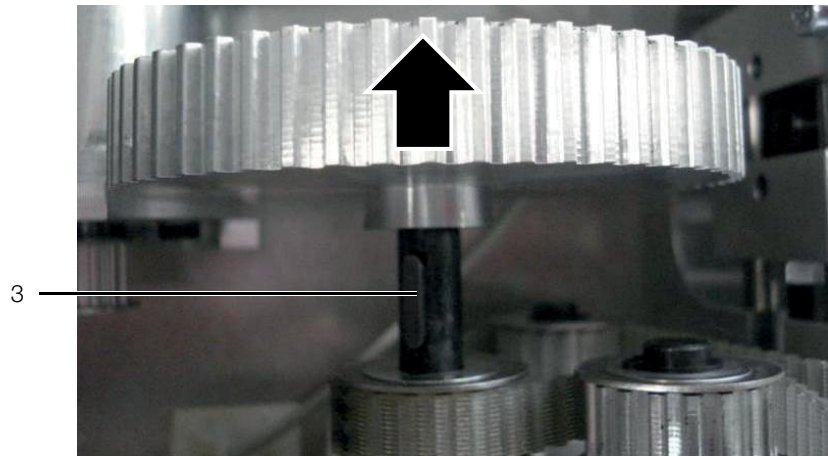


Opmerking:

- Houd rekening met de pasveer (3) onder het tandwiel.
- Til het tandwiel voorzichtig op.
- Zorg daarbij dat de pasveer op zijn plek blijft.

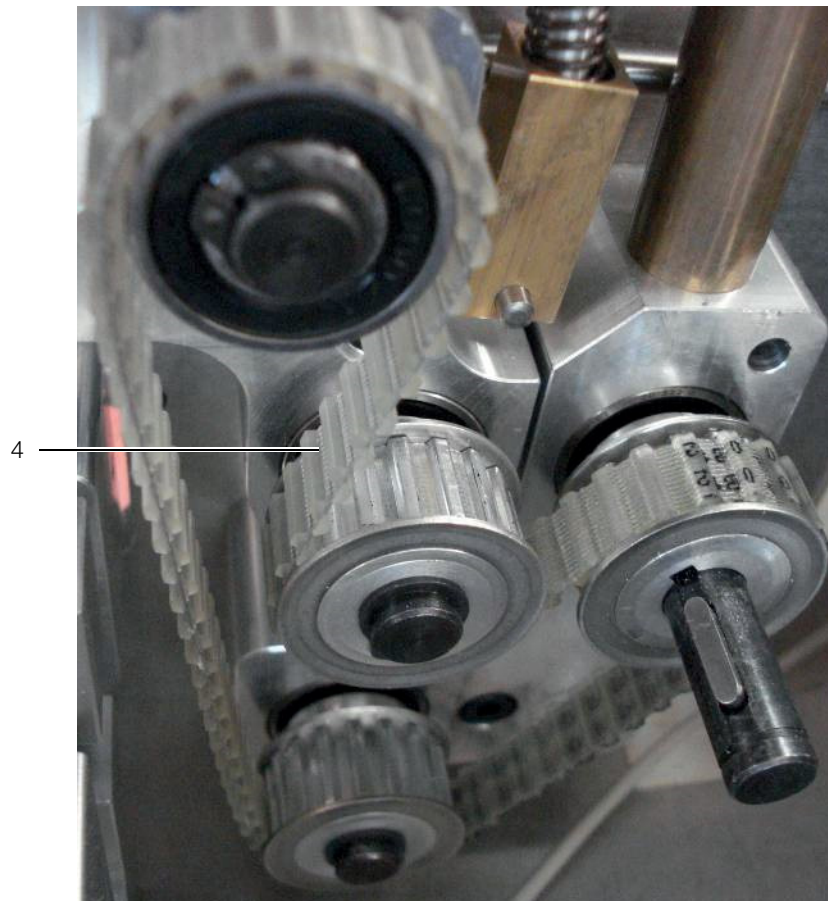
7 Automaat reinigen en onderhouden

NL



Afb. 11: Tandwiel optillen

- Sluit de aanvoerrollen via de instelling voor aandrukkracht aanvoerrollen (afb. 1, pos. 1).



Afb. 12: Dubbele tandriem verwijderen

- Verwijder de dubbele tandriem (4).

Inbouw:

- Monteer de dubbele tandriem.
- Open de rollen om de tandriemen te spannen.
- Monteer het tandwiel en zet dit vast met de borgring.
- Monteer de tandriem op de aandrijfmotor.

8 Verhelpen van storingen



Opmerking:

Indien een storing niet met de hier beschreven maatregelen is te verhelpen, neem dan contact op met de Rittal Service.

8.1 Storingstabel

Storing	Mogelijke oorzaken	Aanbevolen maatregelen
De automaat is niet in te schakelen.	De voeding is onderbroken	<ul style="list-style-type: none"> ■ Controleer de netkabel en de netaansluiting. ■ Controleer de zekeringen.
Meer restmateriaal	Knipmessen beschadigd of bot	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vervang de messen (zie paragraaf 8.3 "Knipmessen verwisselen").
	Instelling versprongen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Controleer de instelling.
Afwijkende lengte	Versleten tandriem(en)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vervang de tandriem(en).
	Slip	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stel een slipcorrectie in (zie paragraaf 5.13 "Lengtecorrectie instellen").
Motor blokkeert	Kabeltoevoer loopt zwaar	<ul style="list-style-type: none"> ■ Controleer de kabeltoevoer.

8.2 Reservedelen

Product	Bestelnr.
Knipmessen (set)	4050.465

8.3 Knipmessen verwisselen



Voorzichtig!

Letselgevaar door scherpe lemmeten!

- Gebruik voor het vervangen van lemmeten een pincet.
- Voer de uitgebouwde lemmeten af in een aparte container



Opmerking:

Bij elke verwisseling van messen moeten alle bestaande lemmeten worden vervangen.

- Verwijder de afschermplaat en de glijgoot.



Afb. 13: Knipmessen

- Draai de bevestigingsschroeven los (1) (binnenzeskantsleutel 2,0 mm).

9 Automaat buiten bedrijf stellen en ontmanteling

NL

- Verwijder de lemmeten (2).
- Lijn de nieuwe lemmeten zodanig uit dat de afgeschuinde randen van elkaar zijn afgewend.

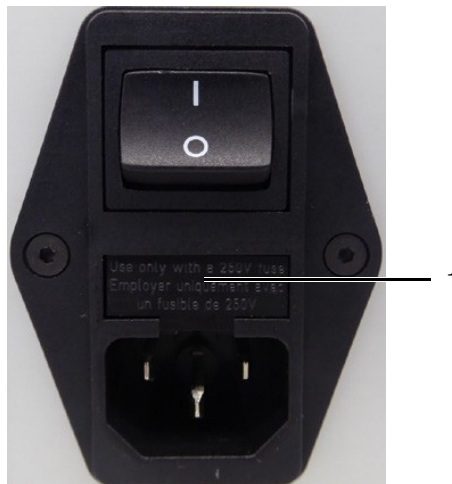


Afb. 14: Lemmeten uitlijnen

- Plaats de nieuwe lemmeten.
- Draai de twee bevestigingsschroeven weer vast.
- Monteer de glijgoot en de afschermplaat weer.

8.4 Zekeringen vervangen

- Controleer of de automaat is uitgeschakeld.
- Neem de netstekker los.



Afb. 15: Zekeringenvak openen

- Kantel het zekeringenvak (afb. 15, pos. 1) met behulp van een sleufkop-schroevendraaier uit de netfiltereenheid.
- Vervang beide zekeringen door nieuwe (2 x T2AH250V).
- Plaats het zekeringenvak weer in de netfiltereenheid.

9 Automaat buiten bedrijf stellen en ontmanteling

9.1 Automaat buiten bedrijf stellen

- Schakel de automaat uit.
- Neem de netstekker los.
- Verpak de automaat in de originele verpakking.

De automaat is nu voorbereid voor transport en eventuele ontmanteling.

9.2 Automaat ontmantelen

- Stel de automaat buiten bedrijf zoals beschreven in paragraaf 9.1 "Automaat buiten bedrijf stellen".

- Zorg dat de ontmanteling van de automaat conform de landelijke en lokale wetgeving plaatsvindt.



De automaat mag niet bij het huisvuil worden gedeponeerd. De ontmanteling van de automaat moet milieuvriendelijk en deskundig worden uitgevoerd.



Opmerking:

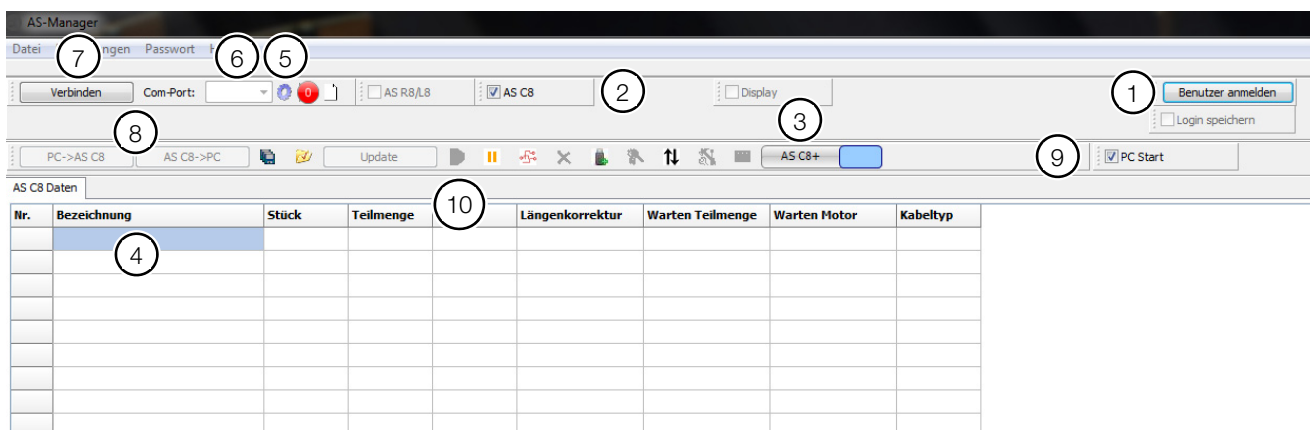
U kunt het product voor ontmanteling naar Rittal sturen. Neem contact op met de betreffende vertegenwoordiging in uw land.

10 AS Manager

De AS Manager voor de machine “AS Afkortautomaat C8+” dient voor het optimaliseren van de productieprocessen.

Vorbereitung:

- Sluit de machine op een PC aan.
- Open de AS-Manager.



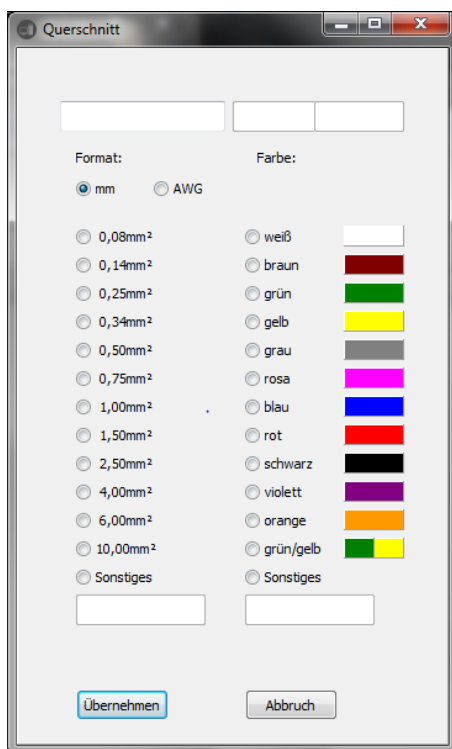
Afb. 16: AS Manager

- Meld u aan als “Installateur” (wachtwoord: 1212) (afb. 16, pos. 1).
- Activeer “AS C8” (afb. 16, pos. 2).
- Selecteer “C8+” of “C8” (wissel tussen beide door aanklikken van het grijze vlak, afb. 16, pos. 3).
- Voer voor zover nodig de gegevens in bij “Benaming”, “Aantal”, “lengte” en “Overige informatie” (afb. 16, pos. 4).
- Klik op het tandwiel (afb. 16, pos. 5).
- De betreffende Com-poort kan worden geselecteerd (afb. 16, pos. 6).
- Klik op “Verbinden” (afb. 16, pos. 7).
- Draag de gegevens van de PC over naar de machine of omgekeerd (afb. 16, pos. 8).
- Door het activeren van “PC Start” (afb. 16, pos. 9) kunt u de automaat vanaf de PC starten. Hiervoor is het nodig om de waarde in het menu-item “PC Start” op “1” in te stellen.




Door op de knop “ ” (afb. 16, pos. 10) te drukken worden de gegevens aan een tijdelijk geheugen in de automaat overgedragen en verwerkt.

Invoermogelijkheden in het veld "Benaming"

In de witte velden kan eigen tekst worden ingevoerd.



Knoppen

Knop	Beschrijving
	COM-interface wijzigen
	Status van de COM-verbinding
	Meldingen wissen
	Opslaan van de programmeergegevens
	Openen van de programmeergegevens
	Start verwerking kabellijst
	Pauze verwerking kabellijst
	Bedradingsgegevens toevoegen/verwijderen
	USB-gegevens genereren
	Kabellijst sorteren (op benaming)

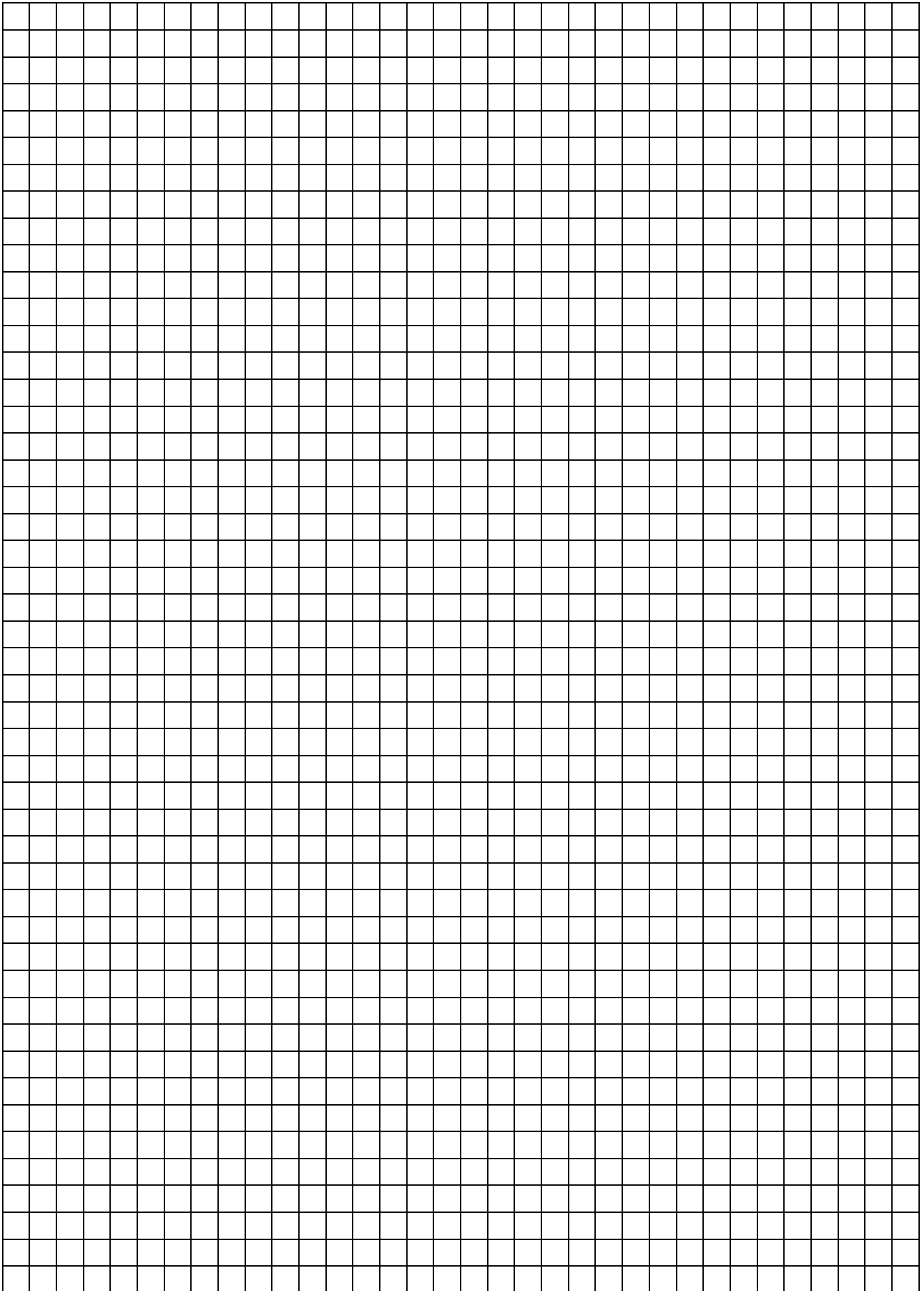
Productieprogramma in Excel aanmaken

Zorg bij het extern aanmaken van de gegevens in een Excel-tabel dat de kolommen correct zijn gerangschikt, zodat de gegevens kunnen worden geïmporteerd.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
1	Lfd. Nummer	Querschnitt	Farbe	Bündel Nr.	Quelle	Ziel	Länge [mm]	Aderendbehandlung	Quelle	Aderendbehandlung	Ziel

USB-gegevens genereren

- Selecteer de knop “”.
Hiermee kunt u de gegevens aan een USB-stick overdragen.
- Maak een beschrijving (productiegegevens) voor de exacte definitie van de gegevens.
Dit wordt gevraagd door de software.
Daarna volgt een vraag met betrekking tot de plaats waar het aangemaakte bestand “UCUSBxxx.txt” moet worden opgeslagen.
- Selecteer de USB-stick.
 - De USB-gegevens moeten in de map met de naam “UCUSBDIR” worden opgeslagen.
 - Indien een dergelijke map niet aanwezig is, wordt deze door het programma aangemaakt.
- Verwijder de USB-stick en plaats deze in de afkortautomaat C8+.
- Ga naar menu **4** “USB-gegevens”.
- Druk op **E**.
- Selecteer het gewenste bestand met behulp van de **pijltoetsen**.
Als extra wordt de beschrijving (productiegegevens) weergegeven.
- Druk op **E**.
De gegevens worden geladen. De opslag begint bij programma 501. Bestaande gegevens worden overschreven.
- Ga naar menu **2** “Bedradingsgegevens”.
De gegevens verschijnen op het display.
- Druk op de Start-knop om de bewerking te starten.



Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

07.2018 / D-0100-00000019 rev. 0

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Postfach 1662 · D-35726 Herborn
Phone +49(0)2772 505-0 · Fax +49(0)2772 505-2319
E-mail: info@rittal.de · www.rittal.com



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP