

Produktinformation

68 01 160 EAN

Vorschneider

DIN ISO 5748

- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Allgemein

Artikel-Nr.	68 01 160 EAN
EAN	4003773034001
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	202 g
Abmessungen	160 x 52 x 25 mm
Norm	DIN ISO 5748
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden

Technische Attribute

Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 4,0 mm
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 2,8 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,3 mm
Schneidenlänge mm (C)	25 mm

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

