

Produktinformation

68 01 200 SB

Vorschneider

DIN ISO 5748

- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknötens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



| Allgemein | |
|--------------------|--------------------------|
| Artikel-Nr. | 68 01 200 SB |
| EAN | 4003773011699 |
| Zange | schwarz atramentiert |
| Kopf | poliert |
| Griffe | mit Kunststoff überzogen |
| Gewicht | 341 g |
| Abmessungen | 200 x 84 x 29 mm |
| Norm | DIN ISO 5748 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |

| Technische Attribute | |
|---|----------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 4,0 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 3,5 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 2,8 mm |
| Schneidenlänge mm (C) | 31 mm |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

