

### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Produkt- oder Komponententyp	Basisstation
Kurzbezeichnung des Geräts	ZARB
Produktspezifische Anwendung	Materialtransport Kran- und Hebeanwendungen

### Zusatzmerkmale

Kabeleinführung	Kabelverschraubung
Material	ABS + PC
[UH,nom] Bemessungsbetriebsspannung	48 - 240 V AC
Geliefertes Zubehör	Interne Antenne
Nennausgangsstrom	0,5 A bei 48 V AC entspricht IEC 60947-5-1
Anzahl der Relais	10
Relaistyp	Antriebslösung Relaisausgänge mit 9 S Kontakt Zusatzrüstung Relaisausgänge mit 1 S Kontakt
Sicherheitsausgänge	2 Ö Relaisausgänge
Max. Schaltstrom	10 A
Maximale Schaltspannung	240 V AC (+/-20 %)
Kommunikationsnetztyp	Drahtlos: ZigBee
Übertragungsfrequenz	2,4 GHz
Max. Schaltabstand	100 m im freien Feld
Befestigungsmodus	4 Bohrungen
Elektrische Lebensdauer	100000 Zyklen
Mechanische Lebensdauer	10000000 Zyklen
Breite	120 mm
Höhe	117 mm
Tiefe	51 mm
Produktgewicht	0,43 kg

### Montage

Schutzart (IP)	IP66
Funkvereinbarung	FCC IC
Relative Luftfeuchtigkeit	0...97 %
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...55 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Produktzertifizierungen	CE

## Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6,200 cm
VPE 1 Breite	13,000 cm
VPE 1 Länge	16,000 cm
VPE 1 Gewicht	515,000 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	9
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	5,116 kg

## Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Проактивно съответствие (продукт извън правния обхват на Директивата за ограничението на опасните вещества на ЕС)
Quecksilberfrei	Да
RoHS-Ausnahmeinformationen	 Да
China RoHS-Verordnung	 <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
WEEE	Продуктът трябва да се депонира на пазарите на Европейския съюз след събиране на определени отпадъци и никога да не се озовава в кофи за отпадъци

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------