

Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Schutz-Teilesatz
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör

Zusatzmerkmale

Material	Gummi
Farbe	Schwarz
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,5 cm
VPE 1 Breite	8,5 cm
VPE 1 Länge	20,0 cm
VPE 1 Gewicht	107,0 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	8
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	15,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	1,065 kg

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Проактивно съответствие (продукт извън правния обхват на Директивата за ограничението на опасните вещества на ЕС)
Quecksilberfrei	Да
RoHS-Ausnahmeinformatioen	 Да
China RoHS-Verordnung	 RoHS-Erklärung Für China

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.