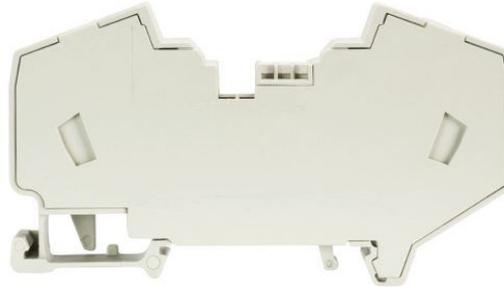


**Produktdatenblatt**

Art. Nr. 56.716.0353.0

**Durchgangsklemme WKF 16/35 PV/WKFN**

 Durchgangsklemme mit Federkraftanschluss für die Montage auf TS 35, Nennquerschnitt: 16 mm<sup>2</sup>, Baubreite: 12 mm, Farbe: grau


Art. Nr.	56.716.0353.0
EAN	4015573735330
Bestelleinheit	20 Stück

**Zulassungen**

**Technische Daten**
**Allgemein**

Nennquerschnitt	16 mm <sup>2</sup>
Farbe	grau
Anzahl der Etagen	1
Anzahl der Klemmstellen je Etage	2
Breite/Rastermaß	12 mm
Isoliergehäuse	PA666
Brennbarkeitsklasse des Isolierstoffs nach UL 94	V0
Explosionsgeprüfte Ausführung "Ex e"	nein
Montageart	Hutschiene 35/7,5 mm
Reihenklempen für Installationsverteiler	ja

**Technische Daten**

Bemessungsstrom	76 A
Bemessungsspannung	800 V
Bemessungsstoßspannung	8 kV
Verschmutzungsgrad	3
Abschlussplatte erforderlich	nein
Isolierstoffart	Thermoplast
Länge	82 mm

**Anschlussdaten**

Anschlussart 1	Federkraftanschluss
Anschlussart 2	Federkraftanschluss
Minimaler Querschnitt eindrätig	4 mm <sup>2</sup>
Maximaler Querschnitt eindrätig	10 mm <sup>2</sup>
Minimaler Querschnitt feindrätig	4 mm <sup>2</sup>
Maximaler Querschnitt feindrätig	16 mm <sup>2</sup>
Minimaler Querschnitt mehrdrätig	16 mm <sup>2</sup>
Maximaler Querschnitt mehrdrätig	16 mm <sup>2</sup>
Abisolierlänge	15 mm

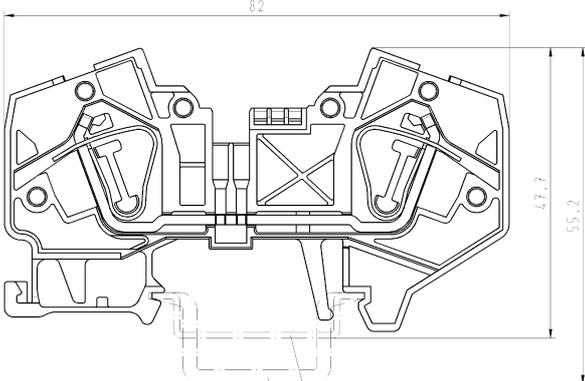
**Technische Daten UL/CSA**

Querschnitt UL	24-4 AWG
----------------	----------

Spannung UL	600 V
Strom Factory Wiring	75 A
Strom Field Wiring	75 A
Querschnitt CSA	12-4 AWG
Spannung CSA	600 V
Strom CSA	78 A

**Technische Zeichnung**

**Ansicht ohne Deckel/view without cover**



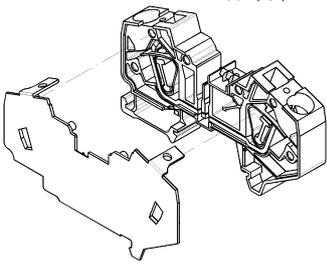
Hutschiene EN 60715 - 35x7,5  
Mountail rail EN 60715 - 35x7,5

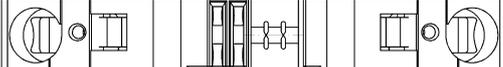
Hutschiene EN 60715 - 35x15  
Mountail rail EN 60715 - 35x15

12



**M 1:1**



	<p>Teile-Nr. / Typ part-nr. / type</p> <p>56.716.0353.0 WKF 16/35 PV/WKFN 56.716.0353.6 WKF 16/35 PV/WKFN BLAU</p>	<p>1. Vorwendung: T</p> <p>Ziellung Nr. 56.716.0353.0 01K a</p>
---	--	---

Weitere Daten siehe Katalog  
further data see catalog

Präzisionsgrad	2:1	Maßstab	2:1	Werkstoff und Oberfläche		Ziellung	20.01	Tag		Name		1. Vorwendung	T	Ziellung Nr.	56.716.0353.0 01K a	Index	
Verfahren		Verfahren		Verfahren		Verfahren		Verfahren		Verfahren		Verfahren		Verfahren		Verfahren	



Typ	Benennung
siehe Tabelle	EINSPEISEKLEMM WKFN Supply terminal