

Hauptmerkmale

Zubehör / Teilkategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Zubehör / Teiletyp	Konformitäts-Kit
Schutzgrad	UL Typ 1
Produktkompatibilität	ATV61HC25N4 ATV61HC25N4D ATV61HC25Y ATV61HC31N4 ATV61HC31N4D ATV61HC31Y ATV61HC40Y ATV71HC20N4 ATV71HC20N4D ATV71HC20Y ATV71HC25N4 ATV71HC25N4D ATV71HC25Y ATV71HC28N4 ATV71HC28N4D ATV71HC31Y Frequenzumrichter ATV630 Aufputzmontage 250 kW, Normalbetrieb 380-480 V Frequenzumrichter ATV630 Aufputzmontage 315 kW, Normalbetrieb 380-480 V Frequenzumrichter ATV630 Aufputzmontage 220 kW, Schwerlastbetrieb 380-480 V Frequenzumrichter ATV630 Aufputzmontage 250 kW, Schwerlastbetrieb 380-480 V Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 250 kW, Normalbetrieb 380-480 V Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 315 kW, Normalbetrieb 380-480 V Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 250 kW, Schwerlastbetrieb 380-480 V Frequenzumrichter ATV930 Aufputzmontage 200 kW, Schwerlastbetrieb 380-480 V
Zubehör / Zielkategorie	Frequenzumrichter ohne Bremsseinheit
Kompatible Produktfamilie	Altivar Prozess ATV900 Altivar 71 Altivar Prozess ATV600 Altivar 61

Zusatzmerkmale

Bausatz-Zusammensetzung	1 EMV-Platte 1 Gehäuse IP 54 Befestigungszubehör 1 UL-Abdeckung Typ 1 1 Benutzerhandbuch 1 vorgebohrte Montageplatte zur Durchführung der Steigleitungen
Produktgewicht	19,5 kg

Montage

Normen	UL Typ 1
--------	----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

## Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	24 cm
VPE 1 Breite	49 cm
VPE 1 Länge	45 cm
VPE 1 Gewicht	20,5 kg

## Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
REACH frei von SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Proaktive Einhaltung (Produkt fällt nicht unter die rechtlichen Bestimmungen von EU&nbsp;RoHS) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
RoHS-Ausnahmeinformationen	<a href="#">Ja</a>
China RoHS-Verordnung	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 months
----------------	-----------