



## Automatisches Bündeln bis Ø 20 mm

### Autotool 2000 CPK

Das Autotool 2000 CPK ist ein elektrisch betriebenes und automatisiertes Bündelsystem, welches entwickelt wurde, um Abbindungen zu beschleunigen und die Produktion effizienter zu gestalten. Charakteristisch für das Autotool 2000 CPK ist die einfache Handhabung und die benutzerfreundliche Ergonomie. Es verfügt über ein Display für Einstellungen und Benutzerinformationen in 20 Sprachen. Eine Besonderheit des Autotools 2000 CPK ist die Software "HT Data Management CPK".

Diese Anwendung ermöglicht die einfache Parametrierung des Werkzeugs für Ihre Anwendung bequem über einen Computer. Mit der Software können zahlreiche Abbinde- und Schneidefunktionen ausgewählt werden. So ist es beispielsweise möglich, einen definierten Schlaufendurchmesser oder auch einen gewünschten Bandüberstand einzustellen. Die Funktion "Spannungsfreies Abschneiden" wurde speziell für Abbindungen auf einem sehr flexiblen Bündel (z. B. auf Silikonkabeln) entwickelt. Das "HT Data Management CPK" bietet weiterhin eine Exportfunktion für die gespeicherten Produktionsdaten, sowie weitere Servicefunktionen. Somit wird eine lückenlose Dokumentation für jede einzelne Abbindung des Autotools 2000 CPK gewährleistet. Das Autotool 2000 CPK ist ideal geeignet für die Verarbeitung von großen Stückzahlen, z. B. in der Kabelkonfektion, in der Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor. Mit der Montagevorrichtung CPK oder der Hängevorrichtung CPK ist das Autotool 2000 CPK sowohl für den stationären, als auch für den flexiblen Einsatz geeignet.

Durch die Nutzung des optionalen Netzgerätes CPK mit Steuerbox, kann das Autotool 2000 CPK über eine serielle Schnittstelle in vollautomatisierten Fertigungsanlagen integriert werden. Durch den abnehmbaren Griff nimmt es dabei wenig Bauraum ein. Es können Bandketten mit je 50 Kabelbindern oder Spulen mit je 3.500 Kabelbindern verarbeitet werden.

### Hauptmerkmale

- Elektrisch betriebenes und automatisiertes Kabelbündelungssystem
- Stromversorgung durch Netzgerät CPK - Eingang: 100-240 V a.c., 50/60 Hz; Ausgang: 25,2 V d.c. max. 150 W
- Integration in vollautomatisierte Fertigungsanlagen möglich (Netzgerät CPK mit Steuerbox)
- Zykluszeiten 0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
- Stationärer und flexibler Einsatz durch Vorrichtungen möglich
- HT Data Management CPK Software (inklusive) – für umfangreiche Datenauswertung und Kontrolle des Abbindeprozesses
- Bedienfreundliches Menü in vielen Sprachen inklusive
- Prozesssicheres, beständiges und reproduzierbares Abbinden und Schneiden bis zu Ø 20 mm
- Abnehmbarer Griff zur platzsparenden Integration



[www.HellermannTyton.de/AT2000CPK-cat22](http://www.HellermannTyton.de/AT2000CPK-cat22)



Autotool 2000 CPK.



HT Data Management CPK – Software für Autotool 2000 CPK.



Netzgerät CPK für das Autotool 2000 CPK.

TYP	Bezeichnung	Art.-Nr.
Autotool 2000 CPK	Autotool 2000 CPK	106-00000
Power pack CPK	Netzgerät CPK	106-00100
Power pack CPK with control box	Netzgerät CPK mit Steuerbox	106-00110

Technische Änderungen vorbehalten.

Energieversorgung	Elektronisch, Netzbetrieb
Zykluszeit	0,8-1,2 Sekunden abhängig von Qualität und Kraft
Gewicht	1,8 kg
Einstellung Anzugsspannung	einstellbar

