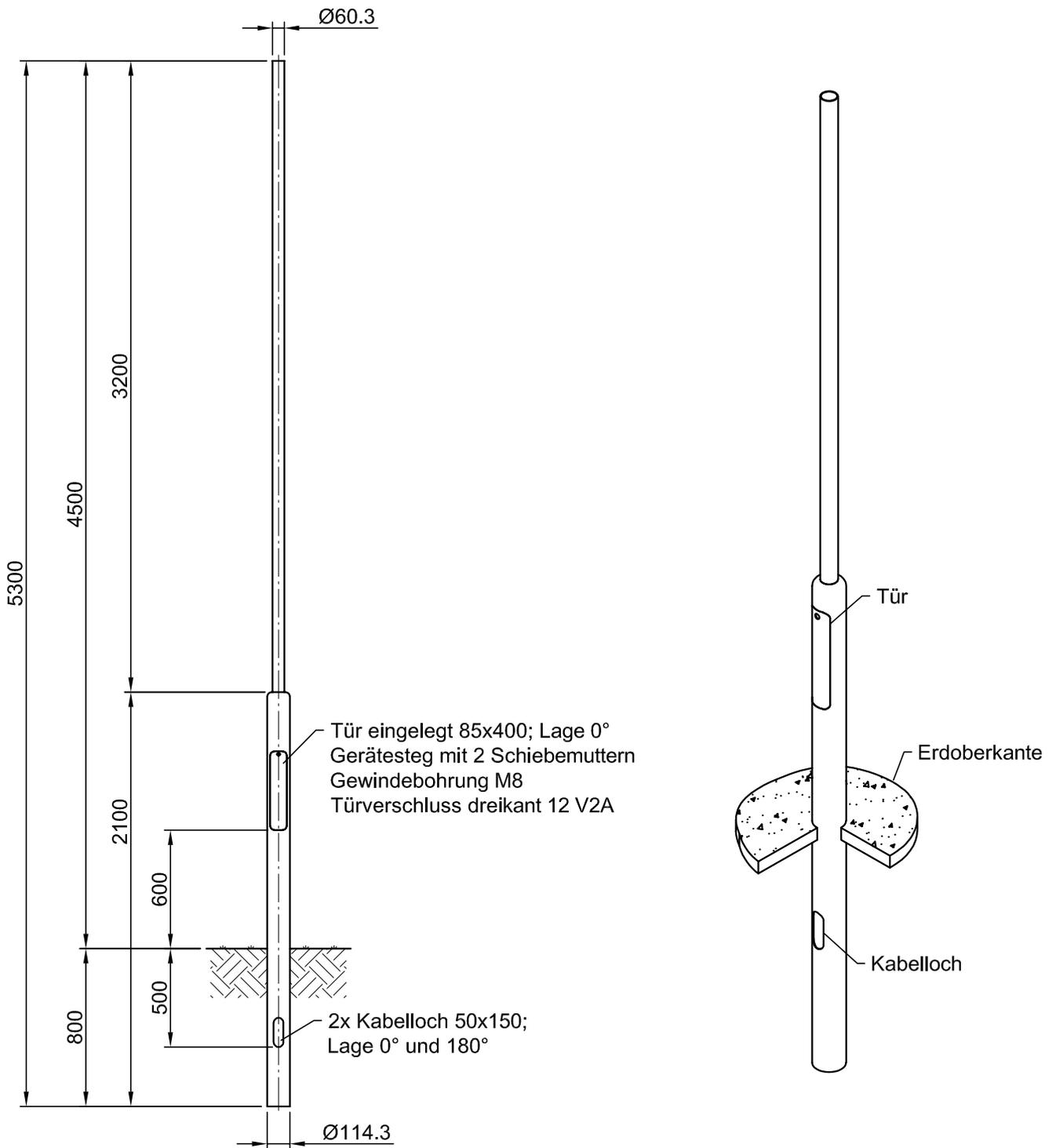


DIN A4 210 x 297 mm



|  |  |  |  |   |  |  |  |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| <b>Korrosionsschutzsystem:</b><br>Feuerverzinkt nach<br>DIN EN ISO 1461 t ZN k   |  |  |  | <b>Schweißnähte:</b><br>Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D'<br>Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171<br>Schweißnahtzeichen: EN 2553<br>Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692<br>Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610 |  | nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm<br>Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm → 100°-150°<br>UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt |  |
| Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen<br>(Verwendungszweck)  |  |  |  | (Zul.Abw.)<br><b>Allg. toleranz</b><br>DIN ISO 2768-c<br>EN ISO 13920-BG  |  | (Oberfläche)<br>Maßstab <b>1:30</b><br>(Werkstoff)<br>1.0038/S235JR+N  |  |
| Status freigegeben   |  |  |  | 30 kg/St  |  |  |  |
| G 3D Ansicht Kundenlayout<br>F Schweißstempel; Bezeichnung<br>E neue Materialnummer<br>D Klebeschild Mastfuß<br>C Bohrungen für lose Fußplatte<br>B Tür ein Plättchen<br>A Neuanlage |  | Datum Name<br>15.11.17 GRS Bearb. 22.03.2005 GEITNER<br>24.07.17 HAJ Gepr. Statik<br>29.11.16 HAR<br>18.02.16 HAR Gepr. 29.04.2021 HARRER J.<br>23.01.13 BÖB<br>27.02.09 JUN<br>22.03.05 GEI |  | <b>Zyl. Lichtmast</b><br><b>ZLM 45/60</b><br><b>Lagertyp</b>  |  |  |  |
| Rev. Bezeichnung Datum Bearb. (EDV-Nr.) N110524.DWG  |  |  |  | Zeichnungs-Nr. N110524 36014970<br>Artikelnummer:   |  | Klasse Blatt<br>1 1 Bl<br>Rev: G   |  |

Plot: Harrer, Johannes/04/2021

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!  
 Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen  
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!  
 Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.  
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.