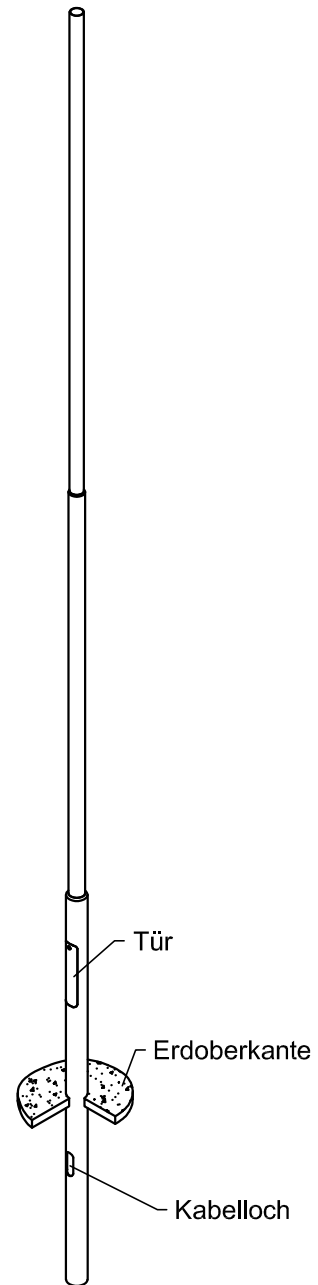
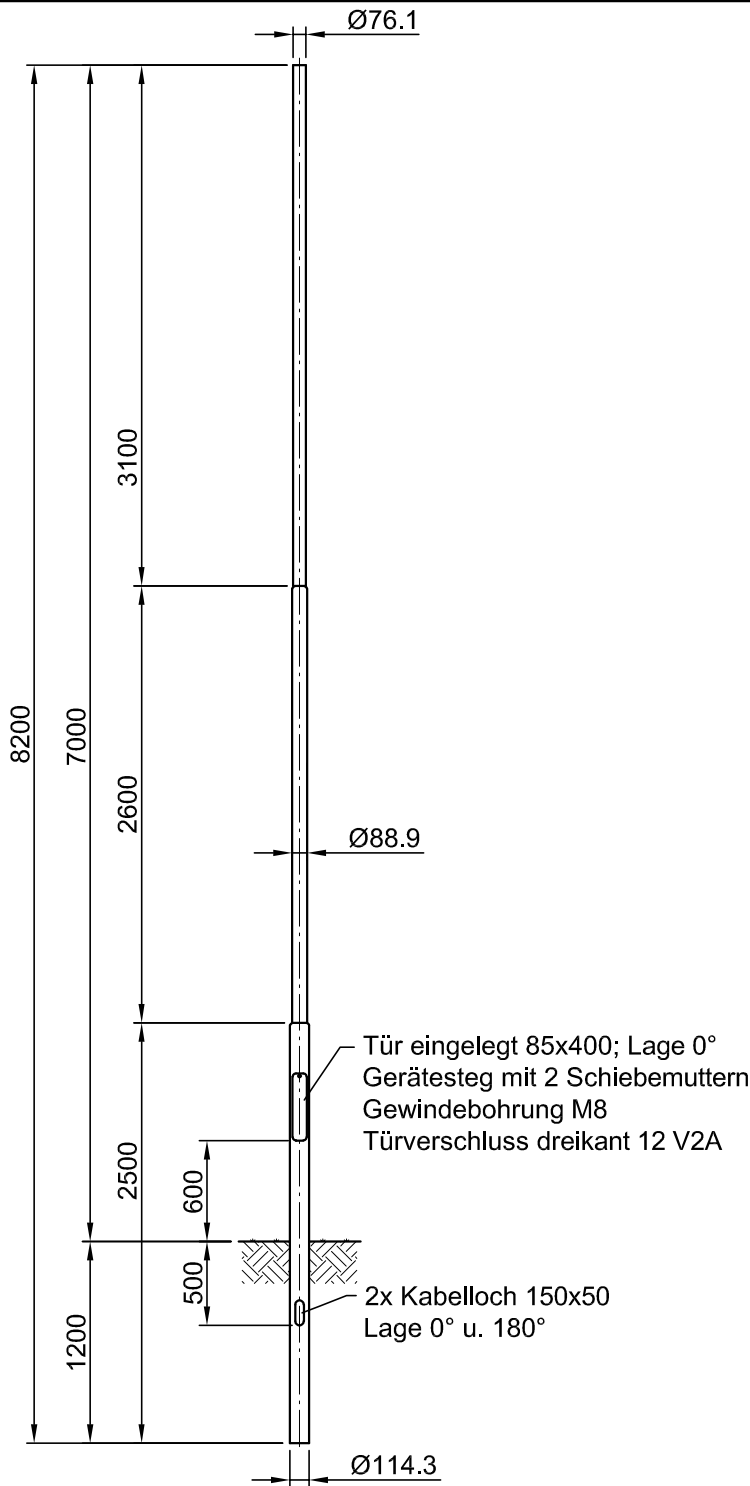


DIN A4 210 x 297 mm



| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| corrosion protection: hot dip galvanised as per DIN EN ISO 1461 t ZN k | | welded joints: weld assessment group: weld filler material: | DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 | not marked welded joints: a = 3mm |
| | | weld sign: weld preparation: welding procedure: | EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610 | preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150° submerged arc welding: at least 60% |

| | | | | |
|--------------------|--|--------------|--------------|----------|
| (Verwendungszweck) | (Zul.Abw.) | (Oberfläche) | Maßstab 1:45 | 53 kg/St |
| Status freigegeben | Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG | | (Werkstoff) | |

| | | | | | | |
|------|------------------------------|----------|------------|---|---------------------------------|---------|
| | | | | Zyl. Lichtmast ZLM 70/76 Lagertyp | | |
| | | Datum | Name | | | |
| | | Bearb. | 22.03.2005 | | | GEITNER |
| F | Schweißstempel, Bezeichnung | 18.08.17 | GRS | Gepr. | | |
| E | neue Materialnummer | 29.11.16 | HAR | Statik | | |
| D | Klebeschild Mastfuß | 18.02.16 | HAR | Gepr. | 28.04.2021 LANG A. | |
| C | Bohrungen für lose Fußplatte | 23.01.13 | BÖB | | | |
| B | Tür ein Plättchen | 27.02.09 | JUN | | | |
| A | Neuanlage | 22.03.05 | GEI | | | |
| Rev. | Bezeichnung | Datum | Bearb. | (EDV-Nr.)N110531.DWG | Zeichnungs-Nr. N110531 36014976 | |
| | | | | (Ers.f.) | (Ers.d.) | |



| | | | |
|------------------------|----------|--------|-------|
| Zeichnungs-Nr. N110531 | 36014976 | Klasse | Blatt |
| Artikelnummer: | | Rev: F | 1 Bl |

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!
 Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!
 Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

Plot: Lang, Andreas (NR0/04/2021)