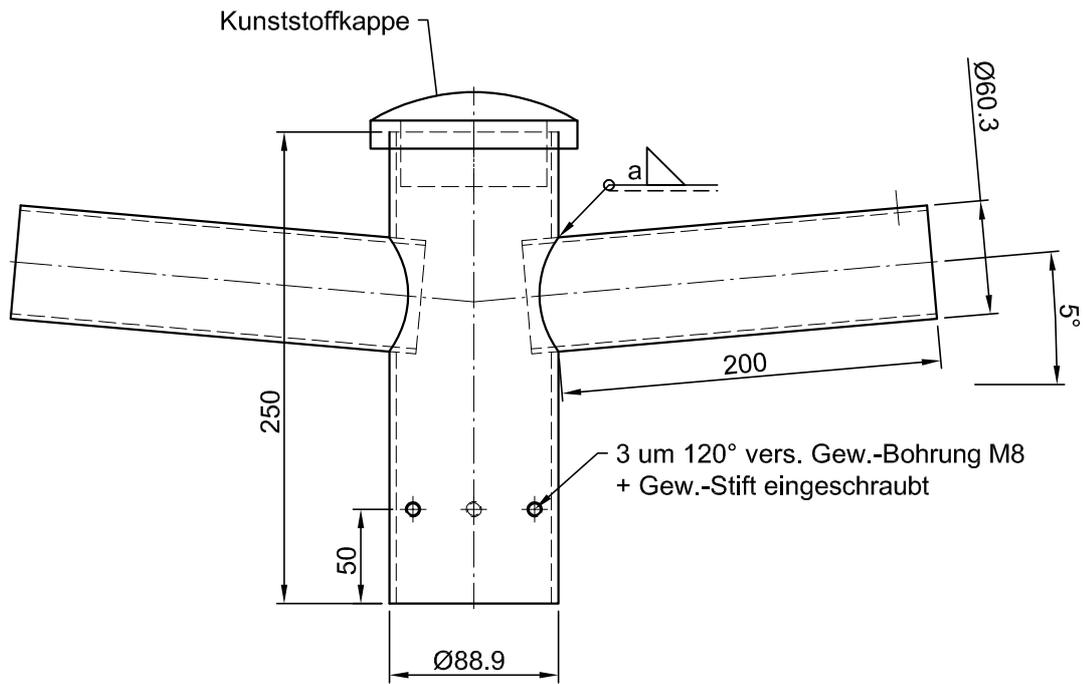


DIN A4 210 x 297 mm



<b>Korrosionsschutzsystem:</b> Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k				<b>Schweißnähte:</b> Schweißnahtbewertungsgruppe: Schweißzusatzwerkstoffe:		DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 EN 2553		nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm			
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen		Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:		DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610		Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150°		UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt			
(Verwendungszweck)			(Zul.Abw.) <b>Allg.toleranz</b> EN ISO 13920-BG DIN ISO 2768-c		(Oberfläche)		Maßstab 1:4		3,7 kg/St		
Status freigegeben			(Werkstoff) 1.0038/S235JR+N								
				Datum Name		<b>Aufsatzstück 2-fach - 180°</b> DAF 76/60-200 Lagertyp					
				Bearb. 27.03.2017 Lang A.							
				Gepr. Statik							
				Gepr. 05.05.2021 Meixner Ch							
B Schweißstempel; Bezeichnung		17.08.17 GRS				Zeichnungs-Nr. N173908		36015251		Klasse	Blatt
A Neuanlage		27.03.17 LAN				Artikelnummer:				Rev: B	1
Rev. Bezeichnung		Datum		Bearb.		(EDV-Nr.)N173908.dwg		(Ers.f.):		(Ers.d.):	

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen

Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.

Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.