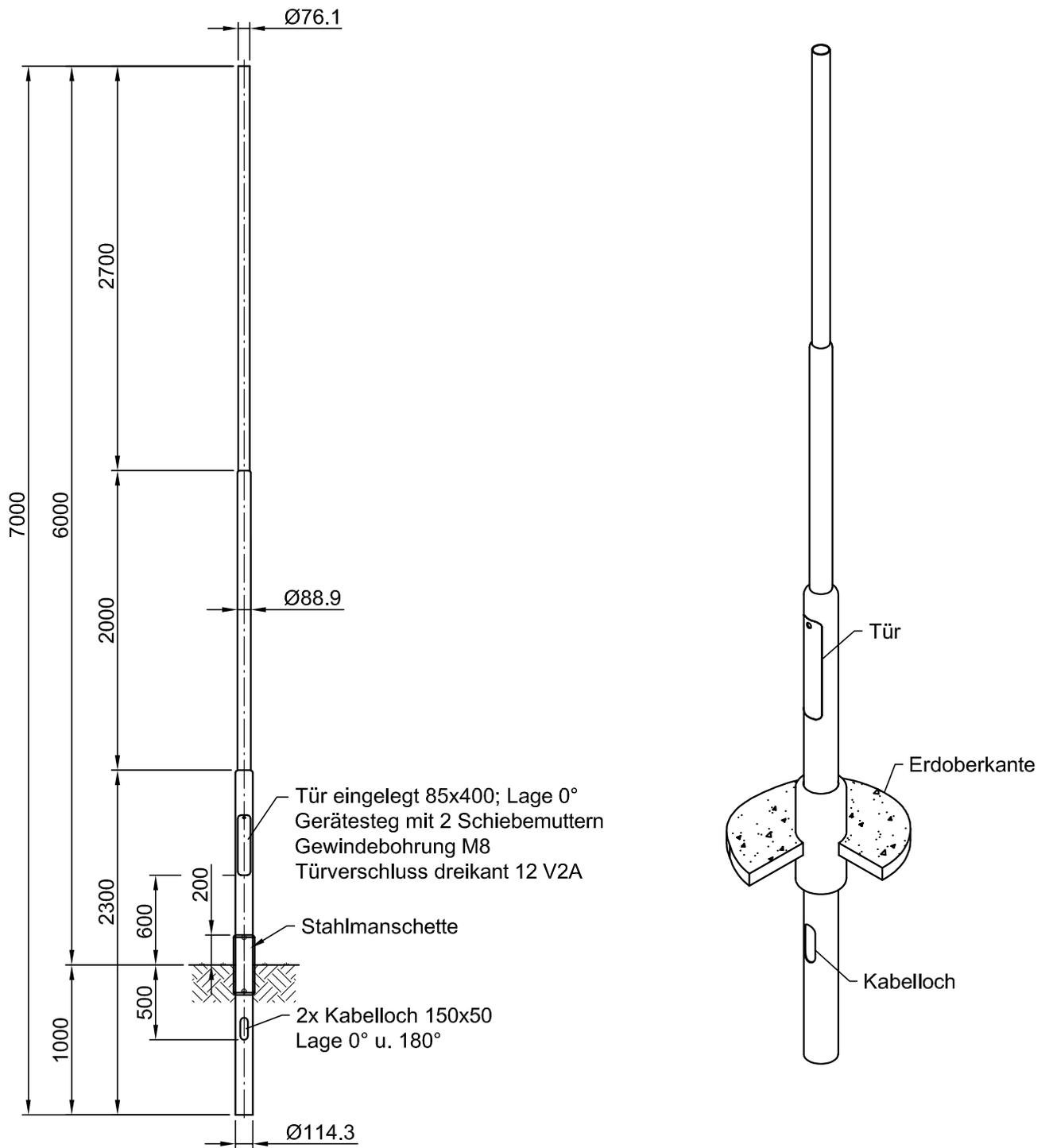


DIN A4 210 x 297 mm



| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| Korrosionsschutzsystem: Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k | | Schweißnähte: Schweißnahtbewertungsgruppe: | DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 | nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm |
| | | Schweißzusatzwerkstoffe: Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren: | EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610 | Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm → 100°-150° UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt |

| | | | | |
|--------------------|--|--------------|--------------|----------|
| (Verwendungszweck) | (Zul.Abw.) | (Oberfläche) | Maßstab 1:40 | 46 kg/St |
| Status freigegeben | Allg. toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG | | (Werkstoff) | |

| | | | |
|--------------|------------|---------|--|
| | Datum | Name | Zyl. Lichtmast ZLM 60/76 Lagertyp mit RSM |
| Bearb. | 13.04.2018 | LANG A. | |
| Gepr. Statik | | | |
| Gepr. | 28.04.2021 | LANG A. | |

| | | | |
|--|---------------------------------------|--------|-------|
| | Zeichnungs-Nr. N2002751 36039422 | Klasse | Blatt |
| | Artikelnummer: | | 1 |

| | | | | | | |
|------|-------------|-------|--------|-----------------------|----------|----------|
| Rev. | Bezeichnung | Datum | Bearb. | (EDV-Nr.)N2002751.DWG | (Ers.f.) | (Ers.d.) |
|------|-------------|-------|--------|-----------------------|----------|----------|

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

Plot: Lang, Andreas (NR0)04/2021