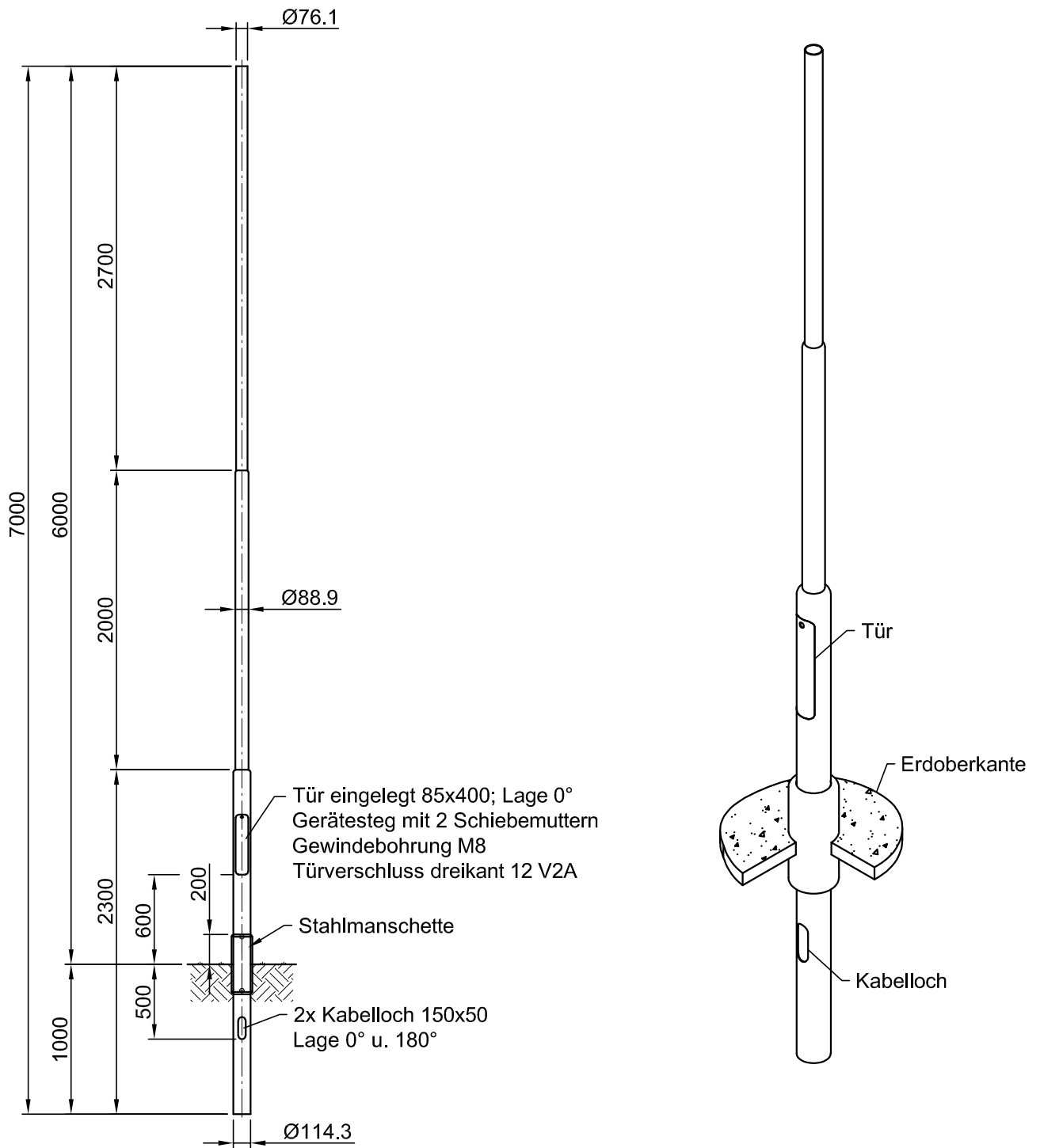


DIN A4 210 x 297 mm



<b>Korrosionsschutzsystem:</b> Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		<b>Schweißnähte:</b> Schweißnahtbewertungsgruppe:	DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171	nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm
		Schweißzusatzwerkstoffe:  Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:	EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610	Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm → 100°-150° UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)	(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:40	46 kg/St
Status freigegeben	<b>Allg. toleranz</b> DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Werkstoff)	

	Datum	Name	<b>Zyl. Lichtmast</b> ZLM 60/76 Lagertyp mit RSM
Bearb.	13.04.2018	LANG A.	
Gepr. Statik			
Gepr.	28.04.2021	LANG A.	

	Zeichnungs-Nr. N2002751      36039422	Klasse	Blatt
	Artikelnummer:		1

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.) N2002751.DWG	(Ers.f.)	(Ers.d.)
------	-------------	-------	--------	------------------------	----------	----------

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen  
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.  
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

Plot: Lang, Andreas (NR0)04/2021