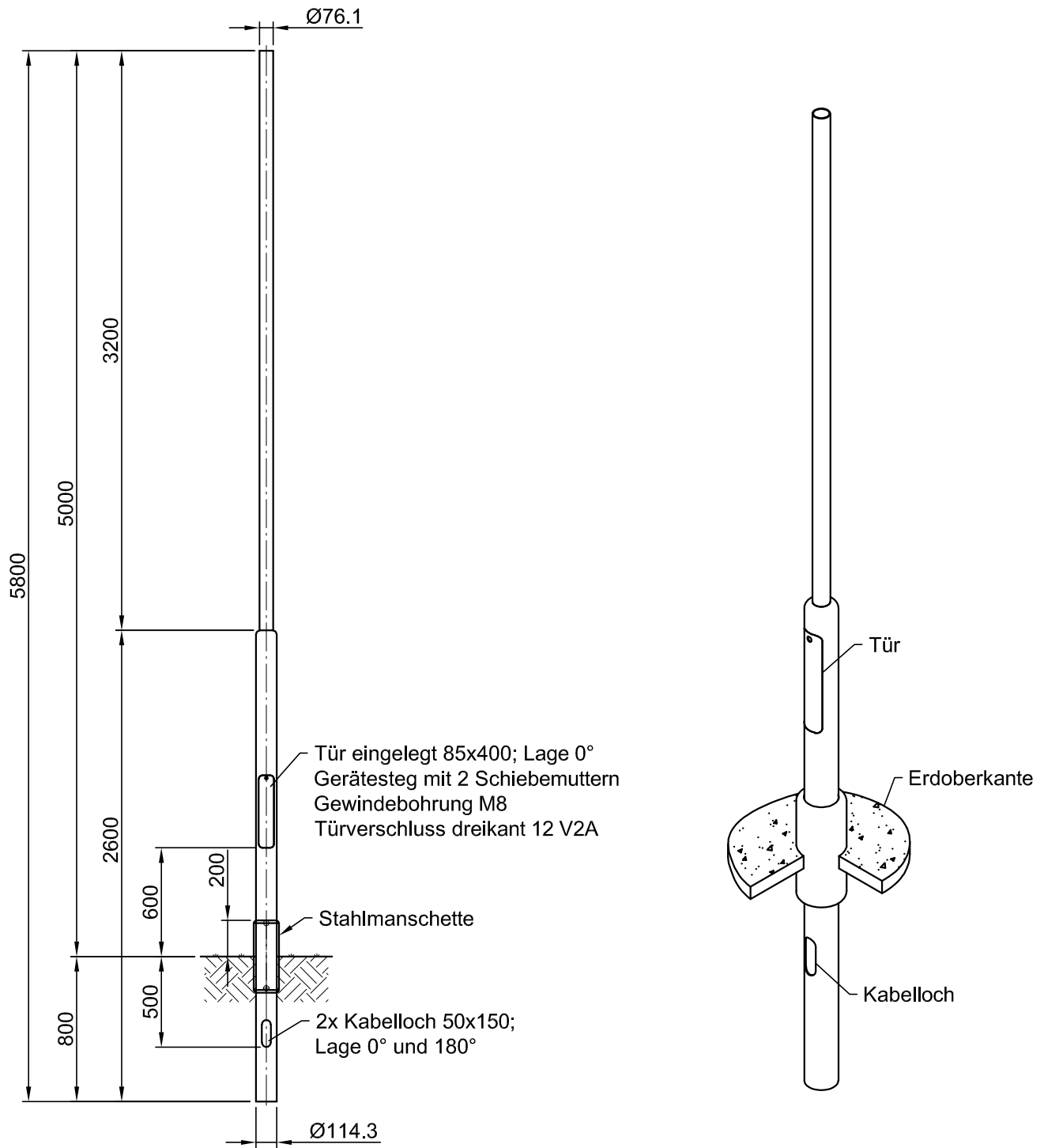


DIN A4 210 x 297 mm



<b>Korrosionsschutzsystem:</b> Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		<b>Schweißnähte:</b> Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D' Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / 14341 / 14171	nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm
		Schweißnahtzeichen: EN 2553 Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692 Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610	Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm → 100°-150° UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)	(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:40	46 kg/St
Status freigegeben	<b>Allg.toleranz</b> DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Werkstoff)	

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	Datum	Name
			Bearb.	13.04.2018	LANG A.
			Gepr. Statik		
			Gepr.	28.04.2021	LANG A.

**Zyl. Lichtmast**  
 ZLM 50/76  
 Lagertyp mit RSM



Zeichnungs-Nr. N2002753	36039421	Klasse	Blatt
Artikelnummer:		Rev: -	1 Bl

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.)N2002753.DWG	(Ers.f.)	(Ers.d.)
------	-------------	-------	--------	-----------------------	----------	----------

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!  
 Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen  
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!  
 Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.  
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

Plot: Lang, Andreas (NR0)04/2021