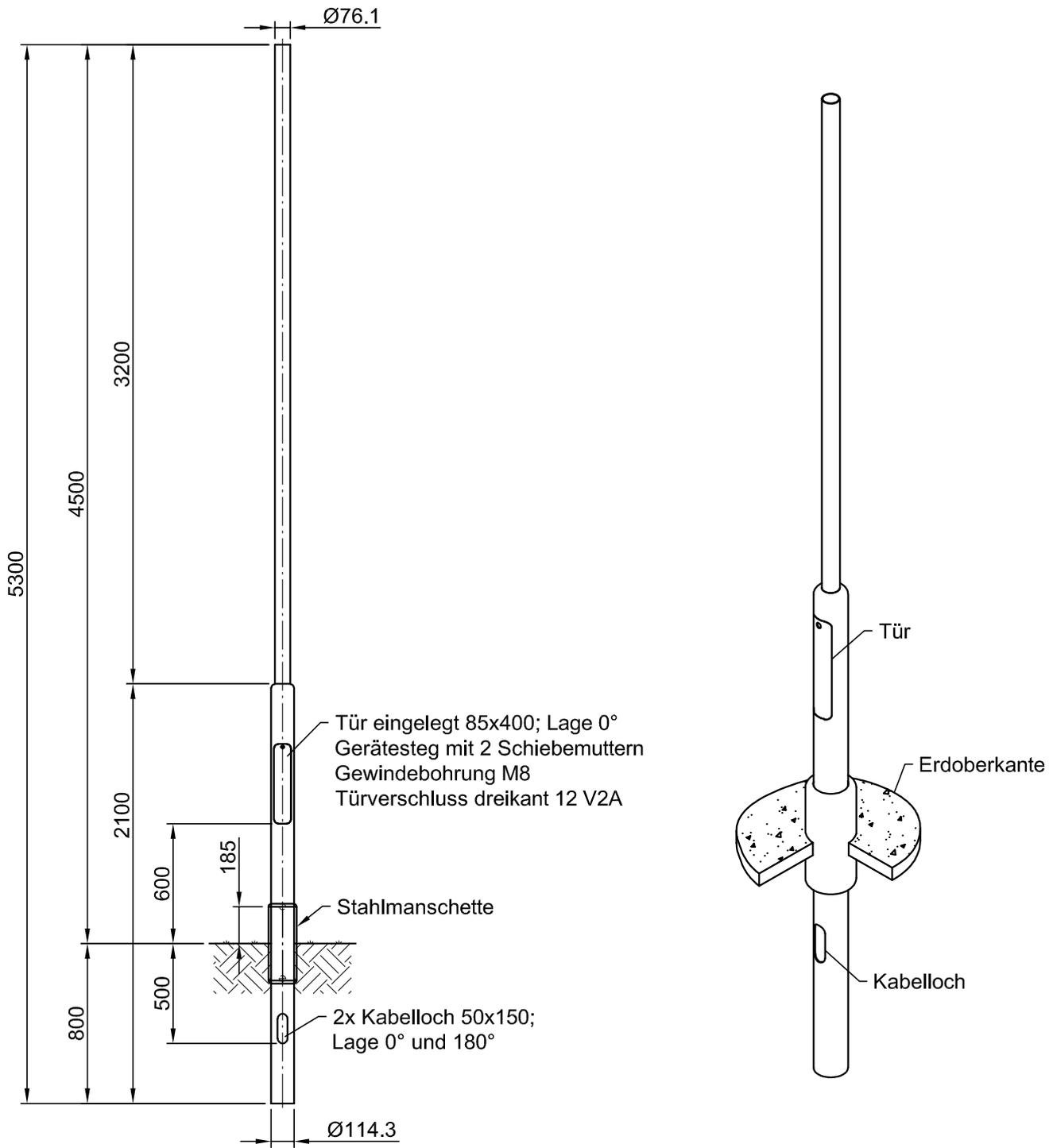


DIN A4 210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem: Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		Schweißnähte: Schweißnahtbewertungsgruppe:	DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171	nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm
		Schweißzusatzwerkstoffe:	EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610	Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm → 100°-150°
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen		Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:		UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)	(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:30	40 kg/St
Status freigegeben	Allg. toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Werkstoff)	

					Zyl. Lichtmast ZLM 45/76 Lagertyp mit RSM	
			Bearb.	Datum		Name
			Gep. Statik	13.04.2018		LANG A.
			Gep.	28.04.2021	LANG A.	
					Zeichnungs-Nr. N2002754 36039420	Klasse Blatt 1
			Artikelnummer:		(Ers.f.):	Rev: - 1 Bl

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.)N2002754.DWG	(Ers.f.)	(Ers.d.)
------	-------------	-------	--------	-----------------------	----------	----------

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

Plot: Lang, Andreas (NR0)04/2021